NOTICE DE MONTAGE DE LA MANOEUYRE

431 W

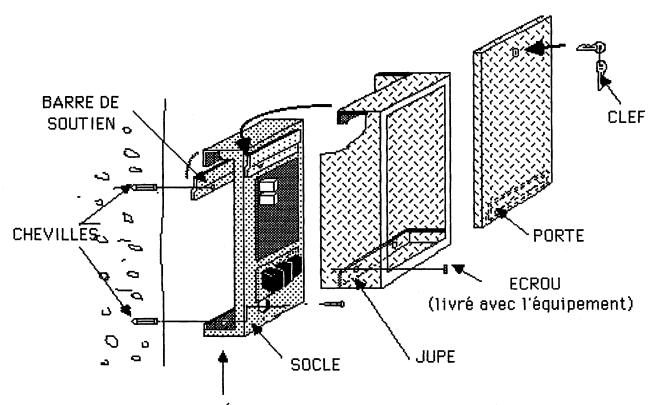
AUTINOR

DOCUMENT 01 VERSION 04 DU 19/04/94. PROGRAMME A31 VO3 DU 09/12/91.

1)	Fixation de l'Armoire.	Page 2
2)	Raccord Minimum pour Tourner en Révision.	Page 3
3)	Localisation des Borniers de Raccordement.	Page 5
4)	Emplacement et Rôle des Fusibles.	Page 6
5)	Schémas Electromécaniques.	Page 7
6)	Raccord de la chaine de Sécurité entre	Page 10
	le 1S et le 6E.	
7)	Raccordement de la Chaîne de Sécurité	Page 12
	au niveau des Portes entre le 6\$ et le 10.	
8)	Schéma-Bloc des Raccordements en Cabine.	Page 14
9)	Raccordement du Moteur de la Porte.	Page 15
10)	Raccordement Frein+Injection Porte.	Page 16
11)	Schéma-Bloc des Raccordements en Gaine,	Page 17
	au Palier et en Machinerie.	
12)	Raccordement des Appels Paliers en	Page 18
	ramassage Montée et Descente.	
13)	Positionnement Décimal, carte BG14.	Page 19
14)	Deuxième Porte Auto avec cartes BG13+N68.	Page20
15)	Montage des écrans et du Capteur P202.	Page21
16)	Montage des écrans du disp de shuntage.	Page22
17)	L'outil de communication.	Page23
18)	Ce qu'il faut savoir avant de lancer en GY!!	Page24
19)	Les paramétres à ajuster sur le site.	Page25
20)	Self Défense Contre les Parasites.	Page27
21)	Liste des Entrées/Sorties.	Page31
22)	Liste des Paramètres.	Page32
23)	Annexe.	Page34
2 4) Liste des Codes de Défauts. 🛾 🛚 :)age4

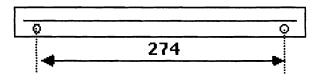
1) FIXATION DE L'ARMOIRE EN MACHINERIE.

L'armoire se fixe au mur de la machinerie comme décrit ci-dessous:



L'ENTRÉE DES CANALISATIONS ET DES CABLES

ENTR'AXE DES TROUS DE FIXATION DE LA BARRE DE SOUTIEN



Les dimensions de l'armoire sont: 975 par 460, 380 de profondeur.

Remarque:

La barre de soutien est montée, pour le transport, sur les goujons prévus pour la fixation de la jupe.

L'entrée des canalisations ou des câbles se fait par le dessous.

2) RACCORDEMENTS MINIMUM A EFFECTUER POUR TOURNER EN REVISION.

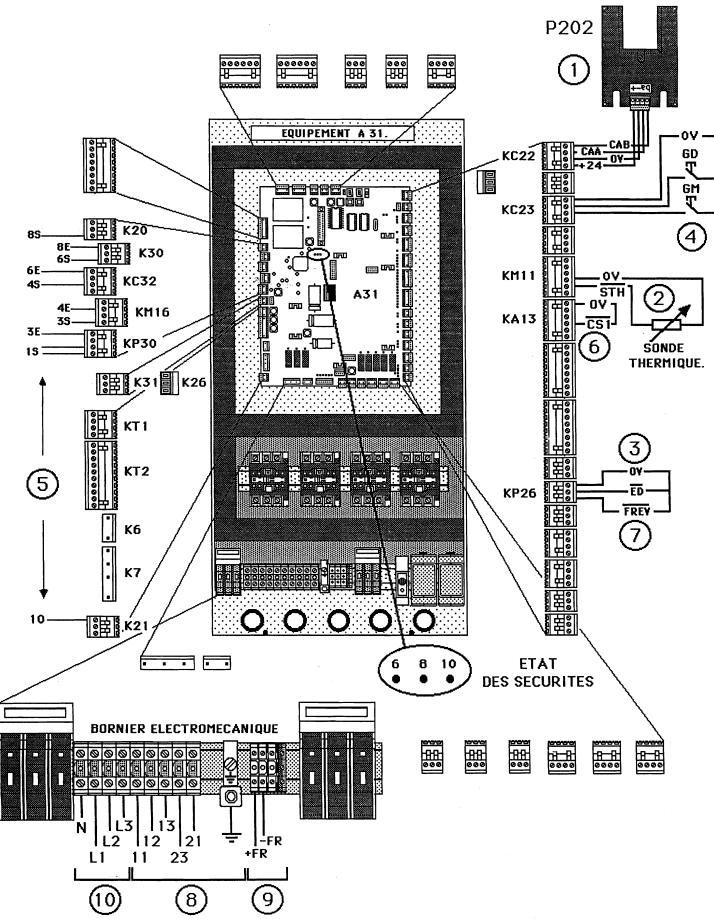
La A31 peut tourner en révision sans les écrans.

RACCORDER:

- 1) LE CAPTEUR P202, +24, OV, CAA ET CAB EN KC22.
- LA SONDE THERMIQUE, STH ET OV EN KM11.
- 3) PONTER PROVISOIREMENT OV ET ED EN KP26.
- **4)** LA BOITE DE REVISION, **GM**, **GD** AVEC **OV** POUR LA COMMANDE MONTEE ET DESCENTE **KC23**.
- 5) LA CHAINE DE SECURITE 1S, 6, 8 ET 10 EN KP30, KM16, KC32, K30 ET K20.
- PONTER LA CELLULE DE PORTE, CS1 ET OV EN KA13.
- 7) LE FIN DE COURSE REVISION, FREV ET OV EN KP26.
- 8) LE MOTEUR EN 11, 12, 13, 21 ET 23 PLUS LA TERRE SUR LE BORNIER ELECTROMECANIQUE.
- LE FREIN SUR +FR ET -FR, BORNIER ELECTROMECANIQUE.
- 10) L'ARRIVEE FORCE EN L1, L2, L3 + TERRE AINSI QUE LE NEUTRE EVENTUELLEMENT.

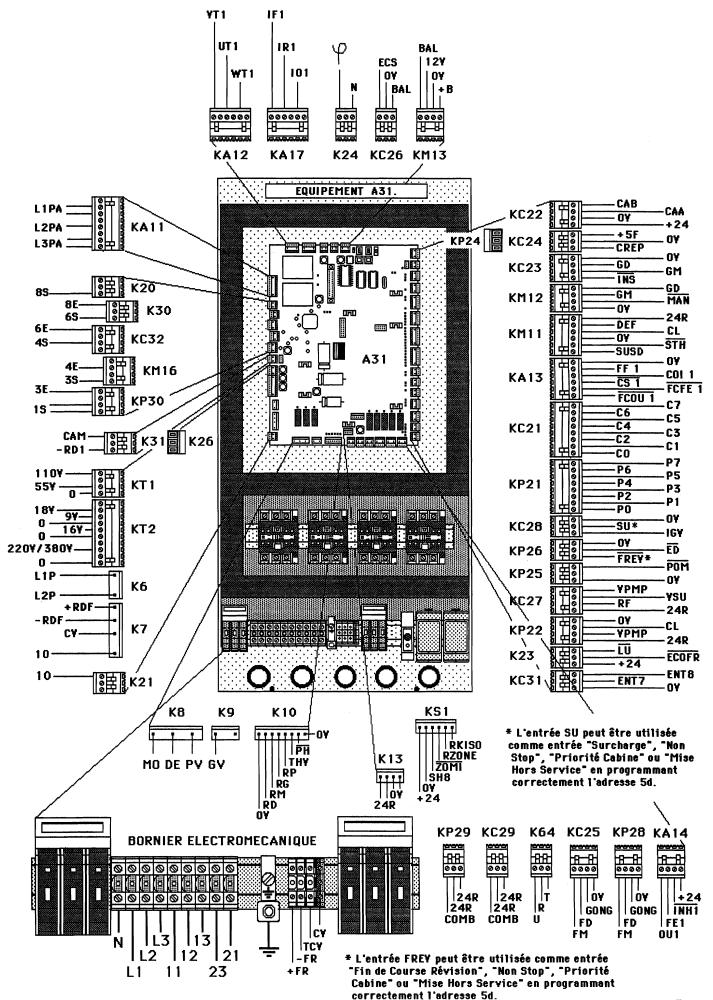
VOIR A LA PAGE SUIVANTE LA REPRESENTATION DES LIAISONS A EFFECTUER.

RACCORDEMENT MINIMUM POUR TOURNER EN REVISION.

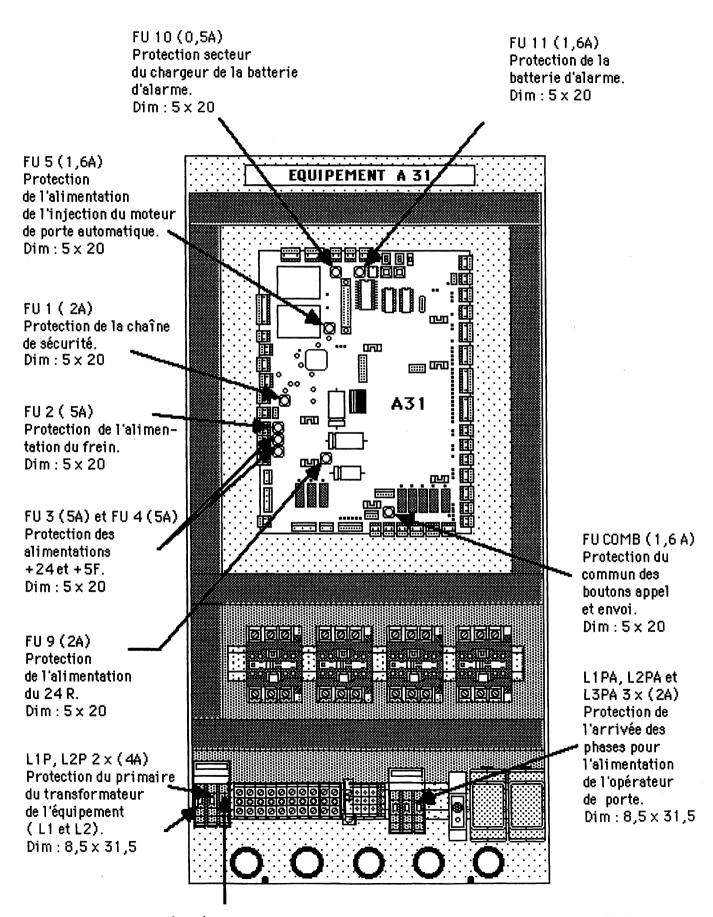


QUAND LES SECURITES SONT ETABLIES POUR QUE L'APPAREIL PUISSE PARTIR, LES TROIS DIODES LUMINEUSES SITUEES SUR LE PORTEUR ET BAPTISES 6, 8 ET 10 DOIVENT ETRE ALLUMEES.

3) LOCALISATION DES BORNIERS EN A31.

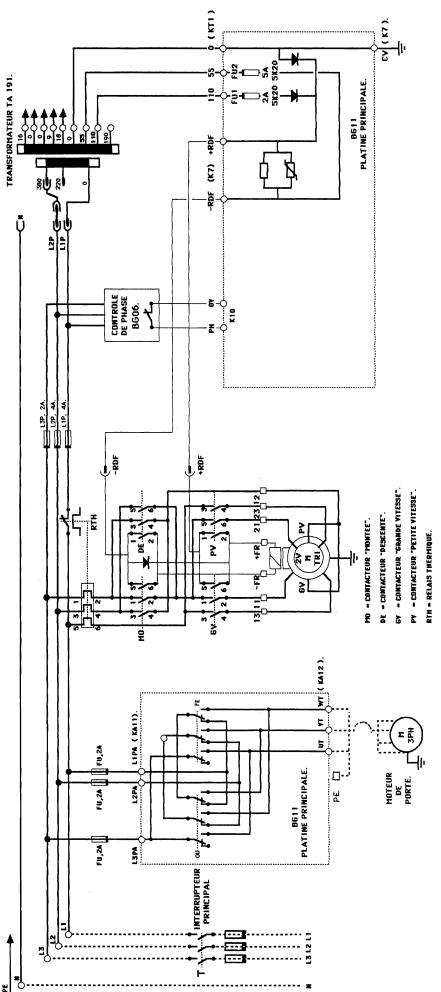


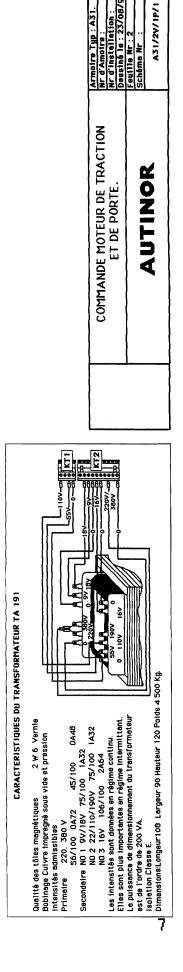
4) EMPLACEMENT ET ROLE DES FUSIBLES EN A31.



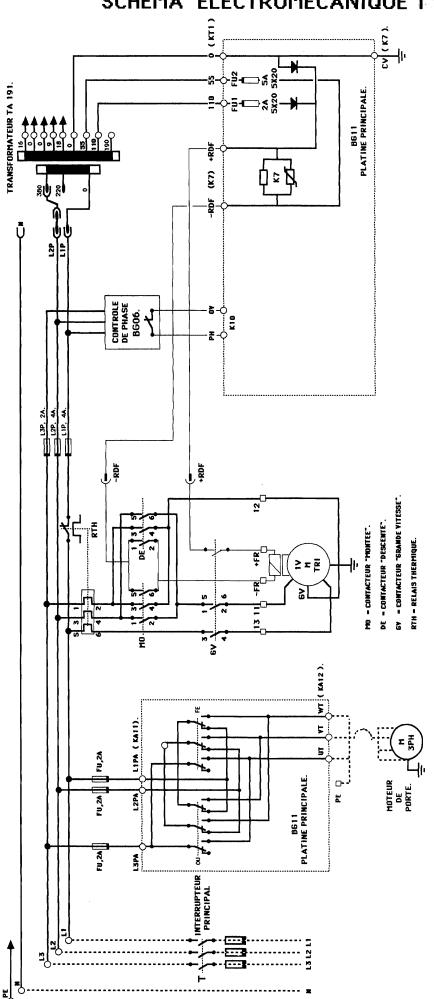
L3P (2A) Protection de L3 pour l'option Relais de phase. Dim : $8,5 \times 31,5$

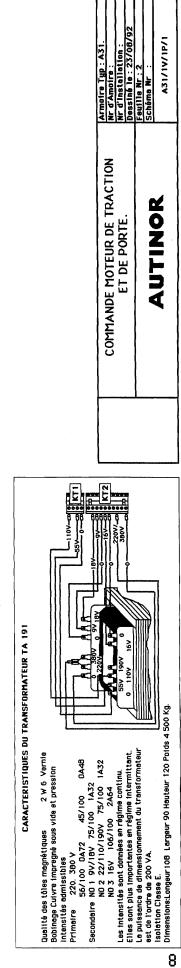
5) SCHEMAS ELECTROMECANIQUES.

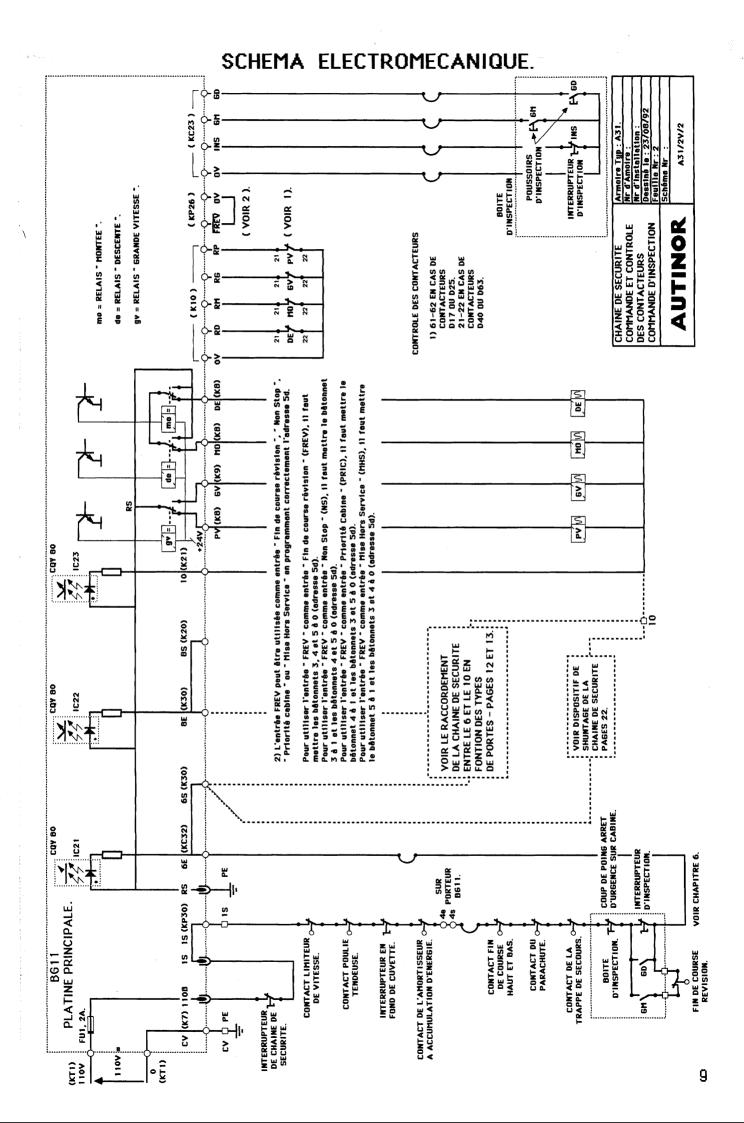




SCHEMA ELECTROMECANIQUE 1 VITESSE.

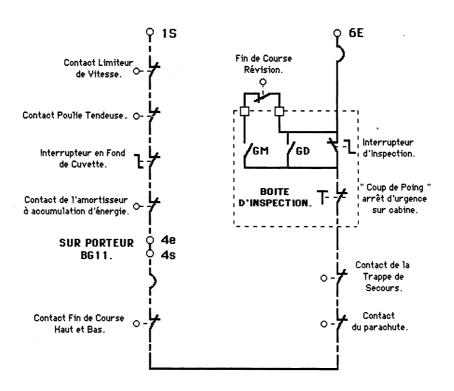




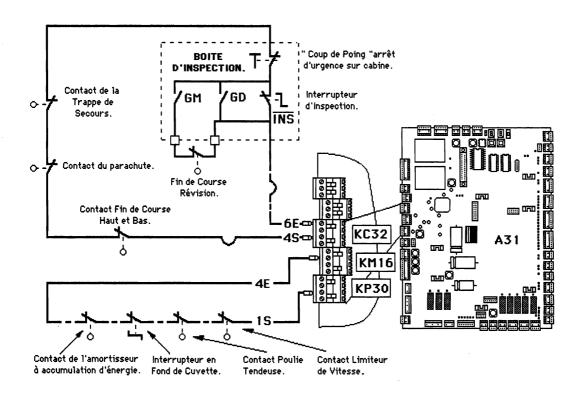


6) RACCORDEMENT DE LA CHAINE DE SECURITE ENTRE LE 1S ET LE 6E.

SCHEMA THEORIQUE:

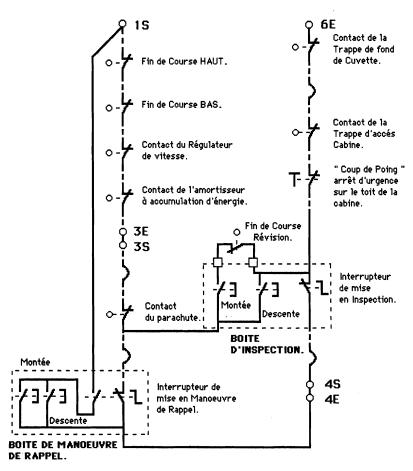


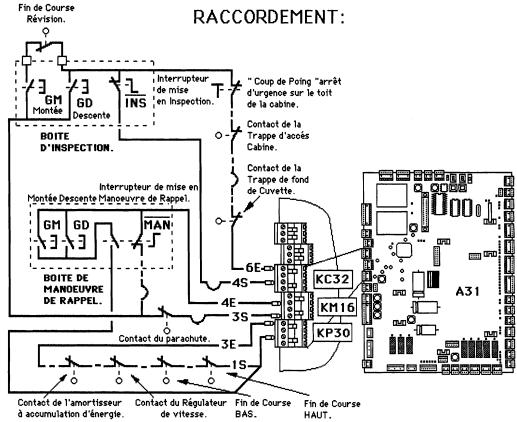
RACCORDEMENT:



RACCORDEMENT DE LA CHAINE DE SECURITE ENTRE LE 1S ET LE 6E. RACCORDEMENT AVEC BOITE DE MANOEUVRE DE RAPPEL.

SCHEMA THEORIQUE:





REMARQUE:

LORSQUE L'ARMOIRE EST EQUIPEE DU DISPOSITIF DE SHUNTAGE DE LA CHAINE DE SECURITE N66, IL FAUT RACCORDER LE 4S ET LE 6E SUR CELLE-CI.

7) RACCORDEMENT DE LA CHAINE DE SECURITE AU NIVEAU DES PORTES ENTRE LE 6S ET LE 10.

EN CAS DE DOUBLE SERVICE, RACCORDER LES CONTACTS DE MEME FAMILLE EN SERIE.

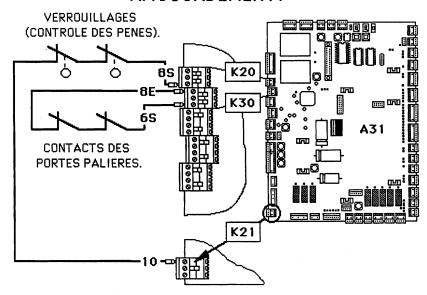
1) Cabine sans porte automatique, portes palières battantes (paroi lisse).

SCHEMA THEORIQUE:

CONTACTS DES PORTES PALIERES. VERROUILLAGES (CONTROLE DES PENES).

65 0 10

RACCORDEMENT:



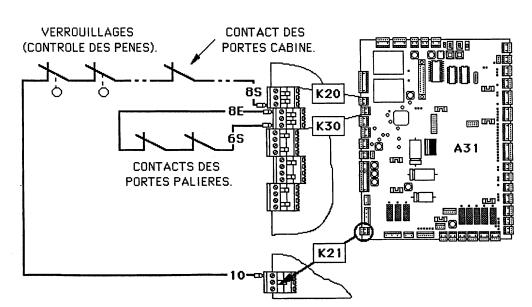
2) Cabine équipée d'une porte automatique, portes palières battantes.

SCHEMA THEORIQUE:

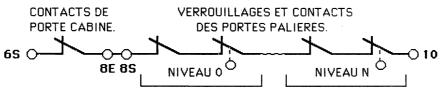
CONTACTS DES CONTACTS DES VERROUILLAGES PORTES PALIERES. PORTES CABINES. (CONTROLE DE PENES).

65 0 10

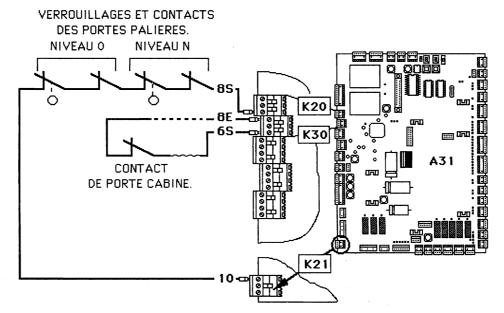
RACCORDEMENT:



3) Cabine équipée d'une porte automatique, porte palière automatique. SCHEMA THEORIQUE:



RACCORDEMENT:



4) Cabine équipée d'une porte automatique, portes palières battantes ou automatique à certains niveaux.

SCHEMA THEORIQUE:

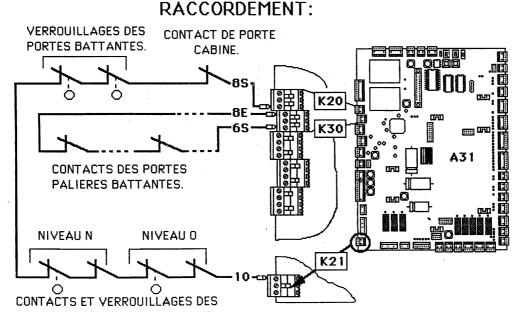
CONTACTS DES PORTES PALIERES BATTANTES.



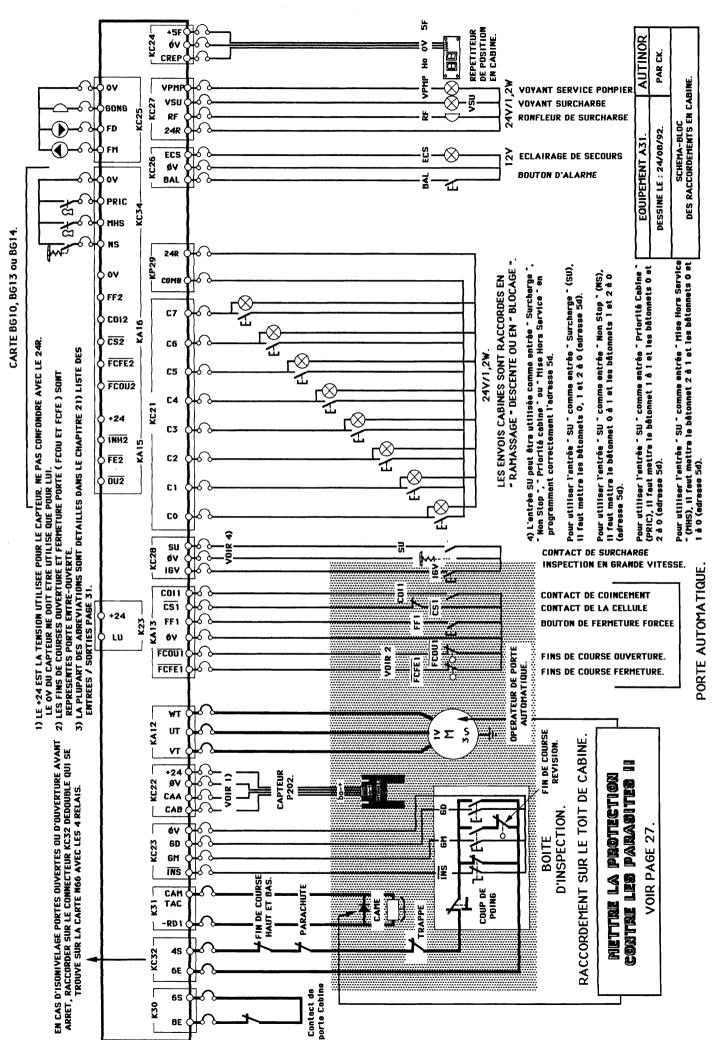
CONTACT DE VERROUILLAGES DES PORTE CABINE. PORTES BATTANTES.

CONTACTS ET VERROUILLAGES DES PORTES PALIERES AUTOMATIQUES.





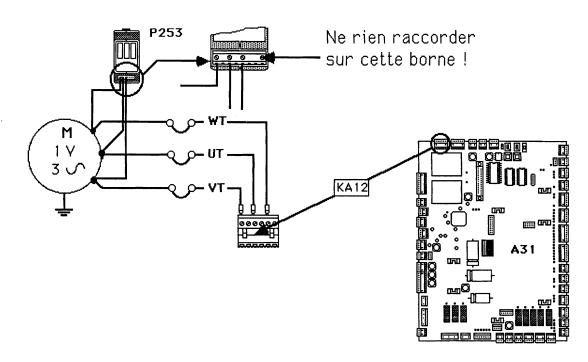
8) SCHEMA BLOC DES RACCORDEMENTS EN CABINE.



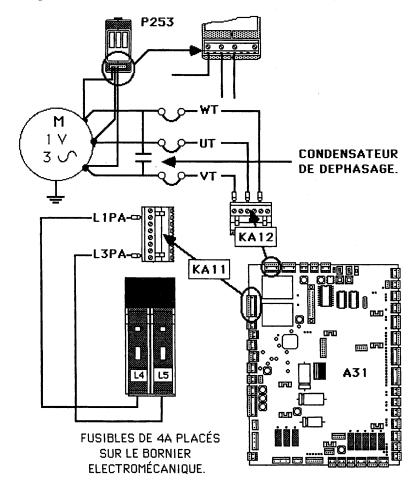
9) RACCORDEMENT DU MOTEUR DE L'OPERATEUR DE PORTE.

1) Moteur TRIPHASE:

Raccorder comme indiqué ci-dessous.



2) Moteur TRIPHASE piloté en monophasé avec condensateur de déphasage. Raccorder comme indiqué ci-dessous.



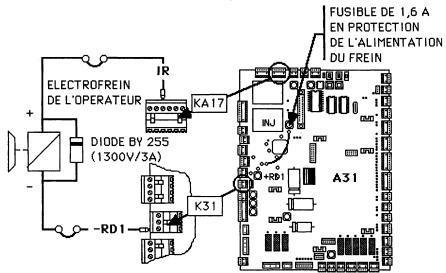
REMARQUES:

Il faut impérativement mettre les protections Moteurs appropriées. Les fils de raccordement doivent impérativement être insérés dans le pendentif "FORCE" (tensions supérieures à 24V).

10) RACCORDEMENT DE L'ELECTROFREIN ET DE L'INJECTION DU MOTEUR DE L'OPERATEUR.

1) Raccordement de l'électrofrein:

Ce frein est destiné à bloquer la porte à la fin de chaque mouvement. 48V/3A, c'est la tension et l'intensité dont dispose en standard la A31. Pour l'utiliser pour le frein, il suffit de mettre le stapp entre +RD1 et INJ et de raccorder comme représenté ci-dessous:



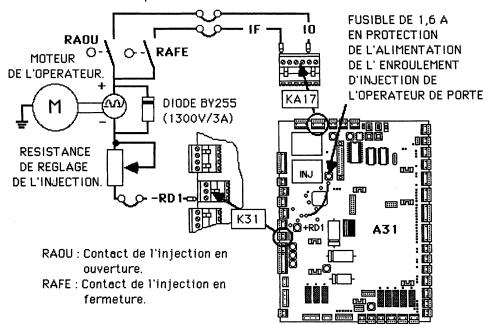
2) Raccordement de l'injection:

L'injection de courant continu permet de ralentir la fermeture et l'ouverture de la porte par l'intermédiaire de contacts supplémentaires:

RAOU = contact de RAIentissement à l'OUverture.

RAFE = contact de RAlentissement à la FErmeture.

Raccorder comme indiqué ci-dessous:



REMARQUES TRES IMPORTANT!!!

La somme des consommations sur le 48Y CAME, FREIN Etc..... ne doit pas dépasser 4 Ampères.

Il est impératif de mettre une diode BY255 (1300V/3A) en inverse et le plus prés possible de la bobine du frein ou de l'injection. La protection de l'alimentation est assurée par le fusible FU 5. Les fils de raccordement doivent impérativement être insérés dans le pendentif "FORCE" (tensions supérieures à 24 V).

SCHEMA-BLOC DES RACCORDEMENTS AU PALIER, EN GAINE ET EN MACHINERIE.



EQUIPENENT A31.	AUTINOR
DESSINE LE: 24/08/92.	PAR CK
SCHEMA-BLOC DES RACCORDEMITS AU PALIER, EN GAINE ET EN MACHINERIE.	AU PALIER, IE.

2) LA PLUPART DES ABREVIATIONS SONT DETAILLES DANS LE CHAPITRE 21) LISTE DES ENTREES / SORTIES PAGE 31.

3) L'ENTRÉE FREV PEUT ETRE UTILISÉE COMME ENTRÉE " FIN DE COURSE RÉVISION ", " NON STOP ", " PRIORITÉ CABINE "OU " MISE HORS SERVICE " EN PROGRAMMANT

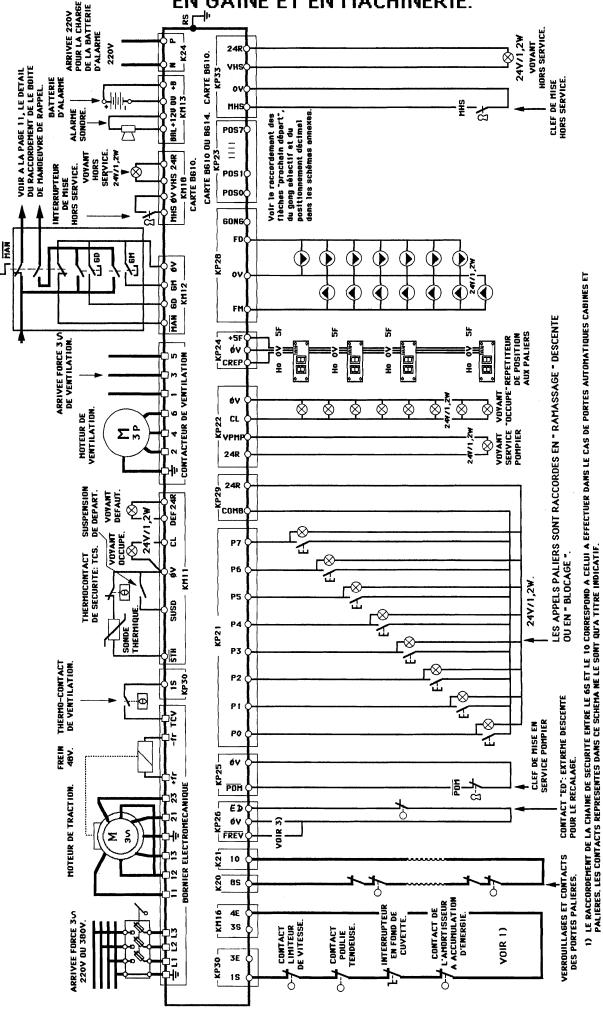
CORRECTEMENT L'ADRESSE 5D.

CORRECTEMENT L'ADRESSE 5D.

POUR UTILISER L'ENTRÉE FREV - CONHE ENTRÉE "FIN DE COURSE RÉVISION "(FREV), IL FAUT METTRE LES BATONNETS 3, 4 ET 5 À 0 (ADRESSE 5D).

POUR UTILISER L'ENTRÉE FREV - CONHE ENTRÉE "NON STOP "(NS), IL FAUT METTRE LE BATONNET 3 À 1 ET LES BATONNETS 3 ET 5 À 0 (ADRESSE 5D).

POUR UTILISER L'ENTRÉE FREV - CONHE ENTRÉE "MISE HORS SERVICE "(MIS), IL FAUT METTRE LE BATONNET 5 À 1 ET LES BATONNETS 3 ET 4 À 0 (ADRESSE 5D).



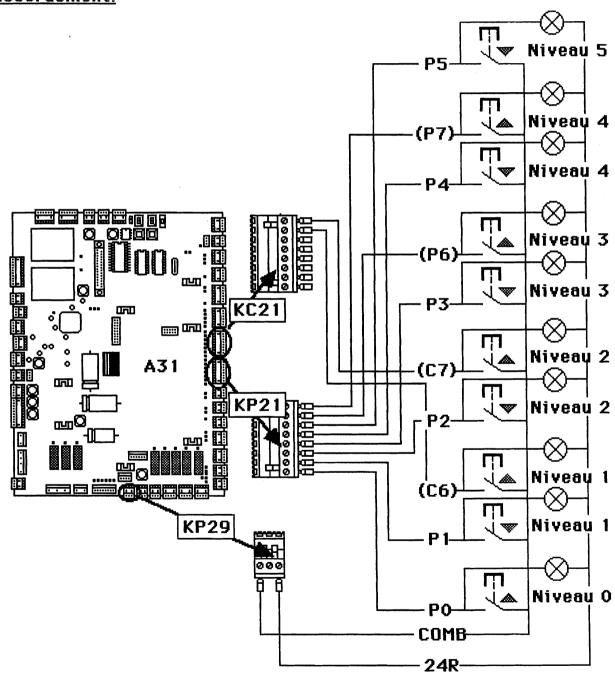
12) RACCORDEMENT DES APPELS PALIERS EN RAMASSAGE DESCENTE ET MONTFE.

Principe:

La A31 offre la possibilité de gérer une configuration de 6 niveaux ramassage Descente et Montée.

Dans ce cas, 6 envois Cabines ainsi que 10 Appels Paliers sont nécessaires. Les envois Cabines sont à raccorder sur les entrées CO à C5 (KC21). Les 10 Appels Paliers sont à raccorder comme représenté ci-dessous.

Raccordement:



Remarques:

L'entrée C7 est utilisée pour l'appel Palier pour MONTER au niveau 2.

L'entrée C6 est utilisée pour l'appel Palier pour MONTER au niveau 1.

L'entrée P7 est utilisée pour l'appel Palier pour MONTER au niveau 4.

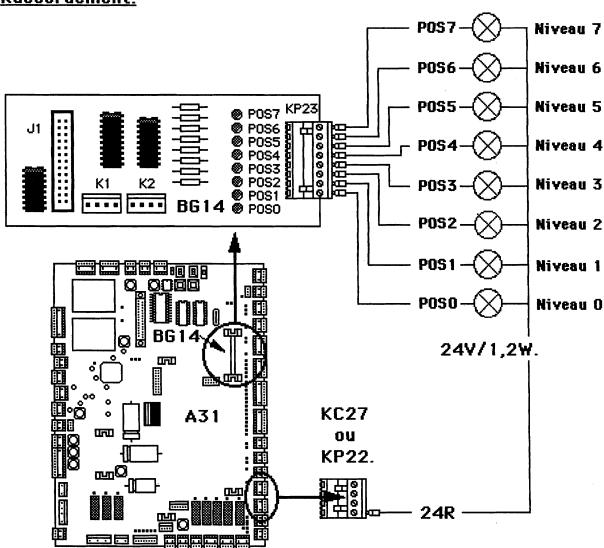
L'entrée P6 est utilisée pour l'appel Palier pour MONTER au niveau 3.

13) LE POSITIONNEMENT DECIMAL AU PALIER OU EN CABINE.

Fonction:

L'indicateur décimal est constitué d'autant de lampe qu'il y a de niveaux et uniquement celle correspondant à la position de la cabine s'allume. L'utilisation de cette fonction nécessite la carte option **BG10** OU **BG14**.

Raccordement:



Exemple de raccordement pour un 8 niveaux.

Le raccordement est effectué avec la carte option BG14.

Remarques:

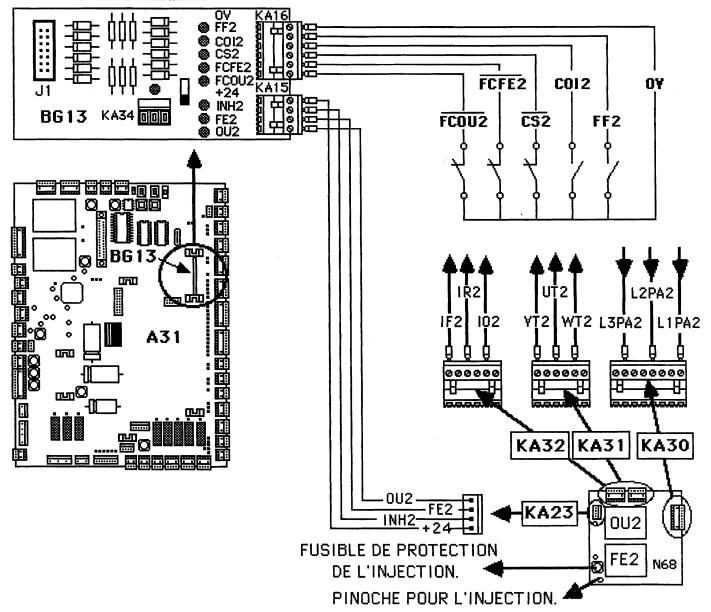
Les fils de raccordement des lampes de l'indicateur décimal, le **24R**, **POSO** à **POSN** doivent être insérés parmis les conducteurs basses tensions (inférieures ou égales à 24V).

14) DEUXIEME PORTE AUTO AYEC BG13 + N68.

Fonction:

La carte porte Automatique deuxième service (Réf N68) est nécessaire en cas de double service à gérer. Les raccordements "FORCE" se font sur la carte N68 alors que les connections pour la "GESTION" de la porte 2 telles que FCOU2, FCFE2, COI2, FF2, CS2, OU2 et FE2 sont réalisées sur la carte BG13.

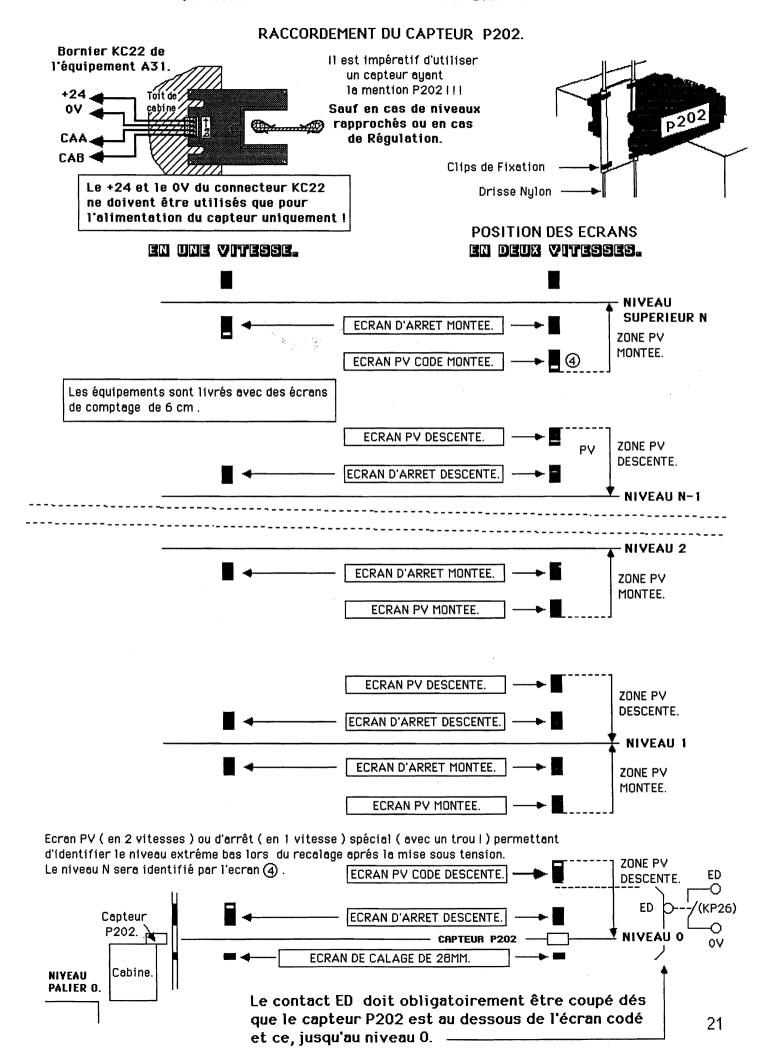
Raccordement:



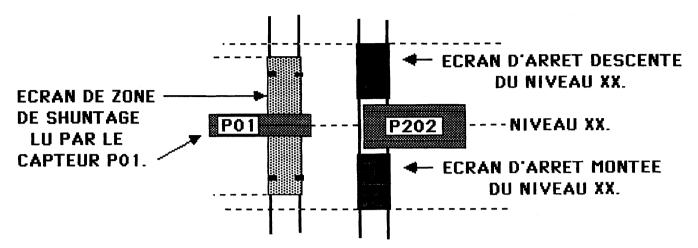
Remarques:

Les fils de raccordement "FORCE " doivent être insérés dans le pendentif force (tensions supérieures à 24V) alors que les fils de raccordement pour la "gestion " de la porte seront insérés dans le pendentif basses tensions.

15) MONTAGE DES ECRANS ET DU CAPTEUR P202.



16) MONTAGE DES ECRANS DU DISPOSITIF DE SHUNTAGE DE LA CHAINE DE SECURITE POUR L'OPTION OUVERTURE AVANT ARRET.



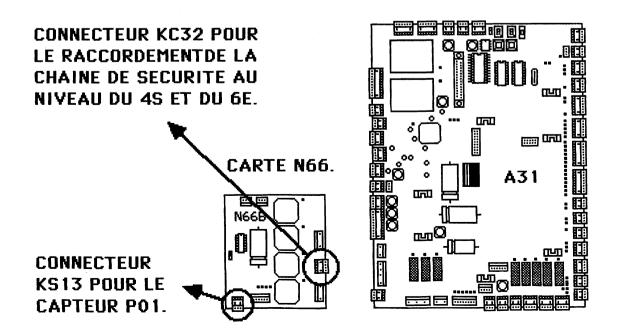
Principe:

L'ouverture avant arrêt est un option qui nécessite un dispositif de shuntage de la chaine de sécurité au niveau des portes. La carte **N66** associée à son capteur de zone **P01** réalise, avec les précautions d'usages, ce shuntage.

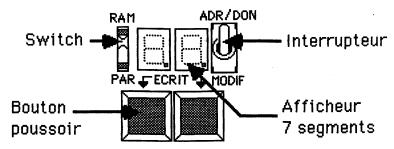
Cette carte, raccordée par nos soins, laisse apparaitre deux borniers à disposition de l'utilisateur:

Le bornier KS13 permet de raccorder le capteur de Zone PO1 sur les bornes CAZ, OV et +24.

Le bornier KC32 permet de raccorder la chaine de sécurité au niveau du 4S et du 6E. A noter que ce connecteur porte le même nom que celui qui se trouve sur le porteur dans la mesure où on a simplement dédoublé les bornes pour faciliter le raccordement.



17) UTILISATION DE L'OUTIL DE COMMUNICATION.



Comment lire une information sur la " A31 "?

- 1 Trouver son adresse dans la liste fournie.
- 2 -Vérifier que l'interrupteur est mis sur ADR/DON vers le haut.
- 3 -Afficher l'adresse sur les 2 digits en appuyant sur le bouton poussoir situé en dessous de l'afficheur à modifier.
 - 2,5 secondes aprés, apparait le contenu de l'adresse que vous avez sélectionné.

Comment modifier une information sur la " A31 "?

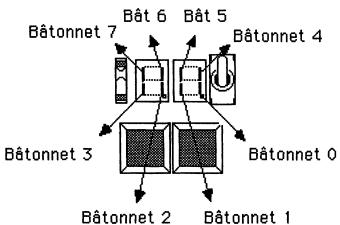
- 1 -Trouver son adresse dans la liste fournie.
- 2 -Sélectionner l'adresse comme précédemment décrit.
- 3 -Lorsque le contenu est apparu, mettre l'interrupteur vers le bas sur MODIF.
- 4 Appuyer sur le bouton poussoir situé en dessous de chaque digit pour faire apparaître la valeur que l'on veut mémoriser.
- 5 Appuyer sur les deux boutons poussoirs en même temps puis relacher.
- 6 -Rebasculer l'interrupteur vers le haut dans la position **ADR/DON** L'adresse doit réapparaître suivie, deux secondes plus tard, de son nouveau contenu.

On rappel que pour lire et écrire dans les paramètres, il faut mettre le petit switch vers le BAS sur " PAR ".

Pour lire les Entrées/Sorties, il faut mettre le petit switch vers le HAUT sur RAM.

Remarque:

Beaucoup d'informations sont plus faciles à lire en mode **" bâtonnets "**. La numérotation des bâtonnets correspond à la représentation ci-dessous.



Pour passer du mode " **bâtonnets** " au mode " **chiffre** " et réciproquement, il suffit, interrupteur vers le haut, d'appuyer sur les deux poussoirs en même temps puis de relacher.

18) CE QU'IL FAUT SAYOIR AVANT DE PARTIR EN GY !!!

Il faut savoir à l'avance dans quel sens la cabine va partir aprés une remise sous tension!!!

Comme nous vous l'avons indiqué à la **page 21**, il est indispensable d'installer un contact " **ED** " qui va informer la **A31** de l'endroit approximatif où se trouve la cabine.

Connaissant approximativement sa position, la **A31** enverra la cabine chercher son **écran codé** (avec le trou) pour recaler le sélecteur.

* Quand le contact " ED " est ouvert, cela signifie que la cabine est en dessous de l'écran codé. Après coupure de courant, la A31 envoie donc la cabine en montée (en grande vitesse) pour croiser l'écran codé qui recalera le sélecteur.

La cabine s'arrêtera au prochain niveau où elle peut ralentir avant de rejoindre le niveau principal.

* Quand le contact " ED " est fermé, cela signifie que la cabine est au dessus de l'écran codé. Après coupure de courant, la A31 envoie donc la cabine en descente pour croiser l'écran codé qui recalera le sélecteur. La cabine s'arrêtera au niveau le plus bas avant de rejoindre le niveau principal.

REMARQUE:

La cabine, d'abord envoyée en descente en **petite vitesse**, passera en **grande vitesse** aprés **un certain temps** programmé à l'adresse **Ob** (Tempo PV) **ou aprés avoir croisé 2 écrans normaux**. Si la cabine est passée en grande vitesse pour l'une des deux raisons, elle passera en petite vitesse en croisant **l'écran codé**.

Cas particulier où la cabine est au dessous de l'écran codé sans encore avoir ouvert le contact "ED ".

Dans ce cas, la cabine **descend en petite vitesse**. Au moment où le contact "**ED** "**s'ouvre**, la cabine s'arrête pour **repartir en grande vitesse en montée croiser l'écran codé** qu'elle sait de façon certaine se trouver au dessus d'elle.

19) LES PARAMETRES A AJUSTER SUR LE SITE.

Tous les paramètres vous sont accessibles et sont décrits dans le document 02 " NOTICE D'UTILISATION DE LA MANDEUVRE 31 ".

Nous vous rappelons, néanmoins, ceux qui doivent être affinés sur le site.

LA TEMPORISATION DE PORTE 1:

EN SECONDES, A L'ADRESSE 41 POUR LA PORTE 1.

LA TEMPORISATION DE REOUVERTURE:

EN SECONDES, A L'ADRESSE 42 POUR LA PORTE 1.

LA TEMPORISATION DE PORTE 2:

EN SECONDES, A L'ADRESSE 61 POUR LA PORTE 2.

LA TEMPORISATION DE REOUVERTURE:

EN SECONDES, A L'ADRESSE 62 POUR LA PORTE 2.

Ces paramètres A31 se programment en Héxadécimal.

Vous trouverez une table de conversion qui traduit les nombres décimaux de 1 à 255 à la page suivante.

TABLEAU DE CONVERSION DECIMAL EN HEXADECIMAL. LE NOMBRE DECIMAL SE TROUVE A GAUCHE DU SIGNE = (EGAL). LE NOMBRE HEXADECIMAL SE TROUVE A DROITE DU SIGNE=(EGAL). C'EST CELUI QU'IL FAUT PROGRAMMER.

C'EST CELUI QU'IL FAUT PROGRAMMER. 00=00 43=2B 86=56 129=81 172=AC 215=D7									
43=2B	86=56	129=81	172=AC	215=D7					
44=2C	87=57	130=82	173=AD	216=D8					
45=2D	88=58	131=83	174=AE	217=D9					
46=2E	89=59	132=84	175=AF	218=DA					
47=2F	90=5A	133=85	176=B0	219=DB					
48=30	91=5B	134=86	177=B1	220=DC					
49=31	92=5C	135=87	178=B2	221=DD					
50=32	93=5D	136=88	179=B3	222=DE					
51=33	94=5E	137=89	180=B4	223=DF					
52=34	95=5F	138=8A	181=85	224=E0					
53=35	96=60	139=8B	182=B6	225=E1					
54=36	97=61	140=8C	183=B7	226=E2					
55=37	98=62	141=8D	184=B8	227=E3					
56=38	99=63	142=8E	185=B9	228=E4					
57=39	100=64	143=8F	186=BA	229=E5					
58=3A	101=65	144=90	187=BB	230=E6					
59=3B	102=66	145=91	188=BC	231=E7					
60=3C	103=67	146=92	189=BD	232=E8					
61=3D	104=68	147=93	190=BE	233=E9					
62=3E	105=69	148=94	191=BF	234=EA					
63=3F	106=6A	149=95	192=C0	235=EB					
64=40	107=6B	150=96	193=C1	236=EC					
65=41	108=6C	151=97	194=C2	237=ED					
66=42	109=6D	152=98	195=C3	238=EE					
67=43	110=6E	153=99	196=C4	239=EF					
68=44	111=6F	154=9A	197=C5	240=F0					
69=45	112=70	155=9B	198=C6	241=F1					
70=46	113=71	156=9C	199=C7	242=F2					
71=47	114=72	157=9D	200=C8	243=F3					
72=48	115=73	158=9E	201=C9	244=F4					
73=49	116=74	159=9F	202=CA	245=F5					
74=4A	117=75	160=A0	203=CB	246=F6					
75=4B	118=76	161=A1	204=CC	247=F7					
76=4C	119=77	162=A2	205=CD	248=F8					
77=4D	120=78	163=A3	206=CE	249=F9					
78=4E	121=79	164=A4	207=CF	250=FA					
79=4F	122=7A	165=A5	208=D0	251=FB					
80=50	123=7B	166=A6	209=D1	252=FC					
81=51	124=7C	167=A7	210=D2	253=FD					
82=52	125=7D	168=A8	211=D3	254=FE					
83=53	126=7E	169=A9	212=D4	255=FF					
84=54	127=7F	170=AA	213=D5						
85=55	128=80	171=AB	214=D6						
	43=2B 44=2C 45=2D 46=2E 47=30 49=31 50=33 51=33 52=34 53=36 53=36 53=36 53=38 50=38 60=38 63=38 63=38 63=38 64=40 67=40 71=40 73=48 74=48 75=40 75=50 80	43=2B 86=56 44=2C 87=57 45=2D 88=58 46=2E 89=59 47=2F 90=5A 48=30 91=5B 49=31 92=5C 50=32 93=5D 51=33 94=5E 52=34 95=5F 53=35 96=60 54=36 97=61 55=37 98=62 56=38 99=63 57=39 100=64 58=3A 101=65 59=3B 102=66 60=3C 103=67 61=3D 104=68 62=3E 105=69 63=3F 106=6A 64=40 107=6B 65=41 108=6C 66=42 109=6D 67=43 110=6E 68=44 111=6F 69=45 112=70 70=46 113=71 71=47 114=72 72=48 115=73 73=49 116=74 74=4A 117=75 75=4B 118=76	43=2B 86=56 129=81 44=2C 87=57 130=82 45=2D 88=58 131=83 46=2E 89=59 132=84 47=2F 90=5A 133=85 48=30 91=5B 134=86 49=31 92=5C 135=87 50=32 93=5D 136=88 51=33 94=5E 137=89 52=34 95=5F 138=8A 53=35 96=60 139=8B 54=36 97=61 140=8C 55=37 98=62 141=8D 56=38 99=63 142=8E 57=39 100=64 143=8F 58=3A 101=65 144=90 59=3B 102=66 145=91 60=3C 103=67 146=92 61=3D 104=68 147=93 62=3E 105=69 148=94 63=3F 106=6A 149=95 64=40 107=6B 150=96 65=41 108=6C 151=97 66=42 109=6D 152=98 70=46	43=2B 86=56 129=81 172=AC 44=2C 87=57 130=82 173=AD 45=2D 88=58 131=83 174=AE 46=2E 89=59 132=84 175=AF 47=2F 90=5A 133=85 176=80 48=30 91=5B 134=86 177=B1 49=31 92=5C 135=87 178=B2 50=32 93=5D 136=88 179=B3 51=33 94=5E 137=89 180=B4 52=34 95=5F 138=8A 181=B5 53=35 96=60 139=8B 182=B6 54=36 97=61 140=8C 183=B7 55=37 98=62 141=8D 184=B8 56=38 99=63 142=8E 185=B9 57=39 100=64 143=8F 186=BA 58=3A 101=65 144=90 187=BB 59=3B 102=66 145=91 188=BC 60=3C 103=67 146=92 189=BD <t< td=""></t<>					

20) SELF DEFENSE CONTRE LES PARASITES!

VERSION 02 DU 23 MARS 1991. DOCUMENT 05

Tous les Automatismes industriels pilotés par un système électronique (Automate programmable, Calculateur etc...) sont sujets à des risques de perturbations parasitaires si un certain nombre de précautions ne sont pas prises. Ces perturbations peuvent venir soit de l'extérieur du système, comme par exemple la fluctuation de la tension du réseau, soit être générées par l'Automatisme lors du pilotage d'un organe de puissance. De grosses précautions sont bien évidemment déjà prises par les constructeurs afin de protéger les ENTREES et les SORTIES des systèmes de pilotage dans le but de rendre les équipements le moins sensible possible à l'environnement parasitaire.

PILOTAGE DES ASCENSEURS APPELES COMMUNEMENT " MANOEUVRE LES AUTOMATISMES INDUSTRIELS DESTINES A LA GESTION ET AU N'ECHAPPENT PAS A CES PHENOMENES ET SONT EGALEMENT SOUMIS A UN NIVEAU CERTAIN DE PERTURBATIONS. D'ASCENSEUR "

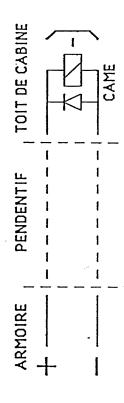
MOYENANT QUELQUES PRECAUTIONS ELEMENTAIRES ET PEU COUTEUSES LORSQU'ELLES SONT PRISES DES LE DEBUT DU CHANTIER. IL EST SOUVENT TRES FACILE DE S'OPPOSER A CES " AGRESSIONS

qui suivent, vous trouverez les précautions Indispensables à prendre principalement au niveau des organes pilotés par les manoeuvres AUTINOR , des contacteurs de commande et du pendentif, sous peine de voir votre installation irrêmédiablement défaillir après un certain temps de bon fonctionnement apparent ! ! ! ! ! Dans les pages

CONCERNANT LA CAME MOBILE.

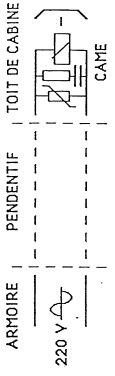
- ALIMENTEE EN TENSION CONTINUE:

Il faut impérativement monter une DIODE BY 255 (1300 Y/3A) en INVERSE et 1e plus près passible de la bobine de la CAME sur LE TOIT DE LA CABINE I



- ALIMENTEE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASEE:

PARALLELE et le plus près possible de la bobine de la CAME sur LE Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR- RESISTANCE série, le tout raccordé TOIT DE LA CABINE I

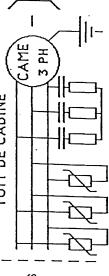


- La valeur de la résistance est de 4,7 OHMS.
- La valeur du condensateur est 0,68µF, 630 VOLTS. Le GEMOV a une valeur de 250 VOLTS.

- ALIMENTEE EN TENSION ALTERNATIVE TRIPHASEE:

Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOY) entre chaque phase ainsi qu'un triple réseau CONDENSATEUR RESISTANCE série monté en ETOILE et le tout monté le plus prés possible sur LE TOIT TOIT DE CABINE GEMOY 460 VOLTS, DE LA CABINE I

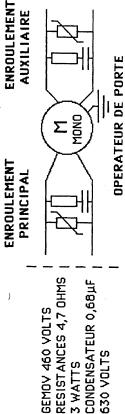
RESISTANCES 4,7 OHMS CONDENSATEUR 0,68µF (REFERENCE P253) 630 VOLTS. 3 WATTS,



CONCERNANT LE MOTEUR D'OPERATEUR DE PORTE AUTOMATIQUE.

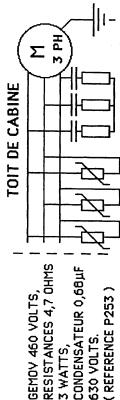
ALIMENTE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASEE, SANS FREINAGE:

il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) einsi qu'un réseau CONDENSATEUR- RESISTANCE série, le tout raccordé en PARALLELE sur les ENROULEMENTS PRINCIPAUX et AUXILIAIRES, cela **le plus près possible** du MOTEUR sur LE TOIT DE LA CABINE!



- ALIMENTE EN TENSION ALTERNATIVE TRIPHASEE, SANS FREINAGE:

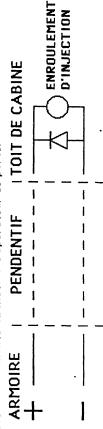
il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) entre chaque phase ainsi qu'un triple réseau CONDENSATEUR RESISTANCE série monté en ETOILE sur LE TOIT DE LA CABINE I



OPERATEUR DE PORTE

-ALIMENTE EN TENSION MONO OU TRIPHASEE AVEC FREINAGE PAR INJECTION

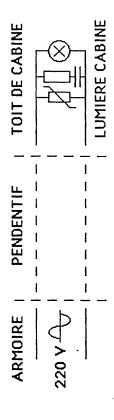
Il faut impérativement monter une DIODE BY 255 (1300V/3A) en INVERSE et le plus près possible sur l'ENROULEMENT D'INJECTION CONTINUE sur LE TOIT DE LA CABINE I il est bien évident que cette protection vient en compiément de ceiles décrites plus haut concernent les enroulements du moteur d'opérateur de porte.



CONCERNANT LA LUMIERE CABINE.

-DE TYPE FILAMENT A INCANDESCENCE ALIMENTE ENALTERNATIF:

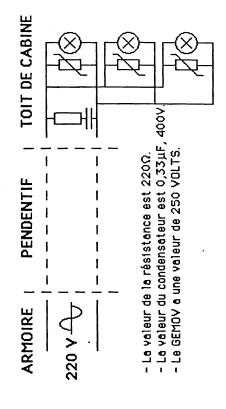
Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR-RESISTANCE série (P213), le tout raccordé en PARALLELE et le plus prés possible du filament de la LUMIERE sur LE TOIT DE LA CABINE.



- La valeur de la résistance est de 220 DHMS.
- La valeur du condensateur est 0,33µF 400 VOLTS.
 - Le GEMOV à une valeur de 250 VOLTS.

DE TYPE NEON DONC ALIMENTE EN TENSION ALTERNATIVE:

il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) par tube NEON ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR-RESISTANCE série (P213) aux bornes de l'ensemble, le tout raccordé en PARALLELE et ce, le plus prés possible sur LE TOIT DE LA CABINE.



LUMIERE CABINE

CONCERNANT D'AUTRES ORGANES DE PUISSANCE.

TELS QUE DES VANNES, DES TAQUETS ANTI-DERIVE UTILISES PARFOIS EN CAS DE SYSTEME HYDRAULIQUE, DES VENTILATEURS D'AERATION, OU TOUT AUTRE SYSTEME CONSOMMANT UN COURANT NON NEGLIGEABLE ET SURTOUT SUSCEPTIBLE DE GENERER DES PARASITES LORS DE LA COMMUTATION.

IL EST INDISPENSABLE D'ANTIPARASITER LEURS DIFFERENTS TYPES D'ENROULEMENTS DE LA MEME FACON QUE VU PRECEDEMMENT I

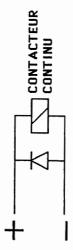
TOUS LES ORGANES DE PUISSANCE QUE NOUS AVONS EVOQUES SONT COMMANDES PAR DES CONTACTEURS MONTES DANS LA MANDEUVRE D'ASCENCEUR. IL EST EVIDENT QUE LES BOBINES DE CES CONTACTEURS DOIVENT ETRE ANTIPARASITEES !!!!!!

TOUS LES CONTACTEURS IMPLANTES D'ORIGINE DANS LA MANDEUVRE D'ASCENSEUR SUITE AUX SPECIFICATIONS PRECISEES PAR LE CLIENT SONT ANTIPARASITES PAR LA SOCIETE AUTINOR!

SI L'UTILISATEUR , DE SA PROPRE INITIATIVE, AJOUTE DES CONTACTEURS, IL EST IMPERATIF DE LES ANTIPARASITER DE LA MEME FACON I I I I I

- CONTACTEURS ALIMENTES EN TENSION CONTINUE:

il est indispensable de monter une DIODE BY 255 (1300V/3A) et en INVERSE **le plus près possible** de la bobine du contacteur comme indiqué ci-dessous:



- CONTACTEURS ALIMENTES EN TENSION ALTERNATIVE:

Il faut impérativement monter un réseau CONDENSATEUR RESISTANCE série, le tout raccordé en PARALLELE et le plus près possible de la bobine du contacteur.

RESISTANCES 4,7 OHMS
CONDENSATEUR 0,22 µF
400 VOLTS DANS LE CAS
DE CONTACTEURS 110 V

EN TENTANT DE SUPPRIMER, OU TOUT AU MOINS DE LIMITER LES PARASITES GENERES PAR LES DIFFERENTS ORGANES DE PUISSANCE, NON SEULEMENT NOUS AUGMENTONS LE TAUX DE FIABILITE DES INSTALLATIONS MAIS NOUS PARTICIPONS EGALEMENT A UNE "DEPOLLUTION RADIO".

L'EXPERIENCE NOUS A MONTRE QUE LA PROTECTION LA PLUS EFFICACE EST CELLE EFFECTUEE LE PLUS PRES POSSIBLE DE LA SOURCE D'ENNUIS.

C'EST POUR CETTE RAISON QUE DANS L'ELABORATION DE NOS FUTURS PRODUITS, IL EST PREVU DE NE PLUS METTRE LES CONDENSATEURS DESTINES AU DEPARASITAGE DES MOTEURS DE PORTES DANS L'ARMOIRE.

CONCERNANT LA SEPARATION DES PENDENTIFS.

Les organes pilotés par les contacteurs sont alimentés par des fils qui passent dans le pendentif........ D'autres fils conducteurs du pendentif ne véhiculent non pas des courants forts pour activer des organes de puissance, mais des "INFORMATIONS" électriques par courants faibles. Ces informations sont l'état des fins de courses portes nécessaire à la gestion de l'opérateur de portes automatiques ou les envois cabine par exemple.

Pour situer la différence d'importance entre les deux types de courants, certains moteurs d'opérateurs peuvent consommer 3 ampères alors que le courant qui sert d'information quant à l'état du fin de course fermeture porte ne vaut que 3 milliampères.

Il existe dans cet exemple tout à fait banal un rapport de 1 à 1000.

Ce rapport est souvent encore plus élevé notamment si on considère les courants de transitions au début de l'alimentation d'un organe de puissance. Il est clair que les gros courants influenceront les petits par induction si on ne prend pas soin de les séparer.

LE FAIT DE NE PAS SEPARER CES COURANTS DANS LE PENDENTIF MENERA A :

- L'ENVOI D'INFORMATIONS ERRONEES A LA MANOEUVRE,

- LA DEGRADATION PROGRESSIVE DE COMPOSANTS ELECTRONIQUES PLUS OU MOINS RAPIDEMENT (DE 3 JOURS A QUELQUES MOIS).

ľ.

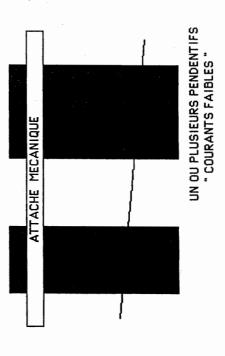
ထ

LES CONSEQUENCES A COURT OU MOYEN TERME SERONT DES FONTIONNEMENTS " BIZARRES " DE L'APPAREIL, PUIS IMPARABLEMENT EN PANNE I I I I I REMEDIABLEMENT LA PANNE I I I I

Pour vous aider à différencier les courants forts des courants faibles, la Société AUTINOR, dans ses " Schéma-blocs de raccordements " livrés avec chaque armoire dans la notice de Montage , a représenté en traits fins les courants faibles et en traits forts les courants importants.

LES PENDENTIFS DOIVENT ETRES SEPARES SUR LA PLUS LONGUE DISTANCE POSSIBLE ET ON S'ARRANGERA POUR LE FAIRE DANS LA GAINE COMME INDIQUE CI-DESSOUS:

UN OU PLUSIEURS PENDENTIFS "COURANTS FORTS"



DANS LE CAS DE L'UTILISATION DE BOITES " MI-COURSE", ON PRENDRA EGALEMENT SOIN DE SEPARER LES FILS. Les précautions effectuées plus haut méritent d'être prises jusqu'au niveau de l'armoire. En effet, évitons de croiser les fils dans tous les sens derrière l'armoire et laissons un peu de mou pour faciliter le maintenance.

CONCERNANT LES FILS DE TERRE.

La cabine doit être reliée à la terre par le fil vert et jaune qui passe également dans le pendentif. Il est souhaitable de faire passer un fil de terre par pendentif.

CONCERNANT LES FILS NON UTILISES.

Les autres fils restés libres doivent impérativement être reliés à la terre **DU COTE DE L'ARMOIRE** et non des deux pour plus d'efficacité constatée par expérience.

FACILITES CONCERNANT LE MONTAGE DES COMPOSANTS.

UN GRAND NOMBRE DE NOS CLIENTS PRENANT CES PRECAUTIONS, NOUS ONT DEMANDE DE REALISER UN PETIT CIRCUIT IMPRIME POUVANT SUPPORTER LES COMPOSANTS. VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P215 LA PROTECTION TRIPHASEE RESISTANCE - CONDENSATEUR SERIE EN ETOILE. R = 4,7Ω, 3 W - C = 0,68μ 630V. VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P253 LA PROTECTION TRIPHASEE RESISTANCE - CONDENSATEUR SERIE EN ETOILE AVEC GEMOV.

R = 4,70, 3 W - C = 0,68µ 630V - GEMOV 460V.

VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P251 LE DOUBLE RESEAU RESISTANCE - CONDENSATEUR SERIE INDEPENDANT R = 4,7Ω, 3 W - C = 0,68μ 630V - GEMOV 460V. VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P213 LE RESEAU: RESISTANCE (220Ω) montée en série avec un CONDENSATEUR (0,33μF, 400V0LTS).

21) Liste des Entrées et des Sorties de la A31 par ordre alphabétique, avec la signification des abréviations.

A l'extrémité de l'explication sommaire, on donne l'adresse à laquelle se

	w i evri elllire de i ex												
	trouve l'Entrée ou	la Sortie. Or	In indique la page où trouver des					des					
informations complémentaires.													
BPA1:	Blocage Porte Automatique 1.	Ad FD båt7	R	D:	Entr	rée contr	ôle conta	cteur De	scente	Δd Ω	D bâto P	900204	
BPA2:	Blocage Porte Automatique 2.	Ad FD bât7		F:	Sor	tie RonFl	eur de si	ırcharge.			5 bât 2 P		
CAA:	Entrée CApteur A.	Ad 11 bât0 Page207	R	G:		rée contr		cteur		Ad 0	D bât2 P	age203	
CAB:	Entrée CApteur B.	Ad 11 batt Page 207	D	KICU:		nde Vites rée contri		****	41100		- . •		
CAM:	Sortie relais de CAme Mobile.	Ad 13 bât3 Page210		M:		rée contri					E bât7 Pa		
CL:	Sortie voyant occupé.	Ad 15 båt 1 Page 212		P:		rée contri			11166.	O DA	D bât 1 Pa D bât 1 Pa	age203	
CO1.1:	Entrée Coincement porte 1.	Ad OF bât3 Page205			Pet	ite V ites	se.				Doctifi	ige203	
CO1.2: CREP:	Entrée Coincement porte 2.	Ad 10 bât3 Page206	R	ZONE:		rée Relais				Ad O	E bât6 Pe	ge 204	
CKEF:	Sortie Commun REpétiteur de Position.	Ad 13 båt7 Page210			don	née par le	capteur	P01.				-	
CS1:	Entrée Cellule de porte 1.	Ad OF bât2 Page205	s	H8:	Sort	tie SHunt	ane du "	e -		44.1	7 5440 0	0 1 1	
CS2:	Entrée Cellule de porte 2.	Ad 10 bât2 Page206		IX:		rée " 6 " d			curité.		3 bât 0 Pe 2 bât 0 Pe		
CO-C7:	Entrées Envois Cabines 0 à 7.	Ad 00 Page 200							Jul 110.		2 00(0)	gez00	
		bât 0 à 7	S	TH:		ée Sonde		•		Ad 1:	2 bát3 Pa	ge 20 8	
DEF:	Sortie DEFaut.	Ad 15 båt4Page212	C	U:		hermocon ée SUrch		securité.		440	C + 64 = C		
DIX:	Entrée " 10 " de la chaîne de sécurité.	Ad 12 bat 2 Page 208		USD:				nart		Ad OI	Ad OC båt7 Page202 Ad OE båt1 Page204		
	Entrées Appels Paliers	Ad 06 Page 201			Entrée SUSpension Départ. A					Au Vi	בטפנורם	iye204	
	pour Descendre, niveau O à 7.	bât 0 à 7	TI	HV:	IV: Entrée THermique Ventilation.					Ad bê	it Pe	ige	
ECOFR:	Sortie ECOnomiseur FRein.	Ad 61 båt7 Page215	VHS: Sortie Voyant Hors Service. Ad 14 bât3 Pa					ne211					
ED:	Entrée contact " ED ".	Ad OC bât5 Page202	V	PMP:		ie Voyan				Ad 15 bât 0 Page 213			
			V	SU:	Sort	ie Voyan	t SUrcha	rge.			Ad 15 bât3 Page212		
	Entrée Fin de Course FErmeture porte 1.	Ad OF båt 1 Page 205									_		
	Entrée Fin de Course FErmeture porte2.	Ad 10 båt 1 Page 206	Z	OMI:	Sort	ie ZO ne d	le M ouve	ment Iso	nivelage.	Ad 13 bat 1 Page 210			
	Entrée Fin de Course OUverture porte 1. Entrée Fin de Course Ouverture porte2.	Ad OF bâtO Page206 Ad 10 bâtO Page207											
FD:	Sortie Flèche Descente.	Ad 14 bat5 Page211											
FE1:	Sortie relais FErmeture porte 1.	Ad 13 bât5 Page210											
FE2:	Sortie relais FErmeture porte 2.	Ad 14 båt 1 Page212											
FF1:	Entrée Fermeture Forcée porte 1.	Ad OF båt4 Page205											
FF2:	Entrée Fermeture Forcée porte 2.	Ad 10 båt4 Page206		400		יבט סבי	C ENTE		T DEO :				
FM:	Sortie Flèche Montée.	Ad 14 båt4 Page211		AUR	(E55	SES DES	5 ENTE	KEES E	I DES	SORTIE	S EN A	\31 .	
FREV:	Entrée Fin de course REVision Haut.	Ad OC båt6 Page202				REES		REES		REES	ENT	REES	
GD:	Entrée Graissage Descente.	Ad OC bât 1 Page202	L	bá		båt6	bât5	båt4	bât3	bât2	bât 1	bât0	
GM:	Entrée Graissage Montée.	Ad OC båt2 Page202	0			C6	C5	C4	C3	C2	C1	CO	
GONG:	Sortie GONG.	Ad 14 bât6 Page211	10								<u> </u>		
GA:	Sortie relais GV/PV.	Ad bât Page	0			M6	M5	H4	М3	M2	MI	МО	
HUIT:	Entrée " 8 " de la chaîne de sécurité.	Ad 12 båt 1 Page208	0										
	Entrod & do la chamb de cocarte.	Hu 12 but 11 ugo200	0	_		26							
IGV:	Entrée Inspection en Grande Vitesse.	Ad OE båt4 Page204	100			D6	D5	D4	D3	D2	D1	МО	
INH 1:		Ad 13 båt2 Page210	۲	+									
INH2:	5-1-1	Ad 14 båt3 Page211											
INS:	Entrée INSpection.	Ad OC båt3 Page202	0			FREV	ED	MAN	INS	GM	GD	MASS	
LU:	Sortie relais LUmière cabine.	Ad 13 båt6 Page210	0	_			PH	THV	RP	RG	RM	RD	
	co. t.o . orato Edimor o dabino.	10 10 00to 1 agoz 10	0		ISO	RZONE	RDA1		TACQ2	TACQ1	SUSD	POM	
			1 0	r 1			HPA1	FF 1	COLL	L CC 1	ECEET	ECOU!	

Ad OC båt4 Page202

Ad OC bato Page 203 Ad OE bât 1 Page 209

Ad 62 båt 1 Page209

Ad 13 båt4 Page210

Ad 14 båt0 Page212

Ad OD båt5 Page203

Ad OE bât0 Page205

båt 0 à 7 Page 214

Ad 62 båt2 Page209

Page213

Page200

£0 bA

Ad 1F

Ad 16

bất 0 à 7

bất 0 à 7

ADRESSES DES ENTREES ET DES SORTIES EN A31. ENTREES ENTREES ENTREES ENTREES									
1	bát7		båt6 båt5 båt4 båt3 båt2 båt1					bâto	
00	C7	C6	C5	C4	C3	C2	C1	CO	
01				-	100	CZ	-	100	
02				 					
03	M7	M6	M5	H4	M3	M2	MI	<u> </u>	
04		110	113	11.4	113	112	111	МО	
05								_	
06	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	МО	
07				-		02	, D.	110	
								-	
\neg									
OC	SU	FREV	ED	MAN	INS	GM	GD	MASS	
OD			PH	THV	RP	RG	RM	RD	
0E	RKISO	RZONE		1111	TACQ2	TACQ1	SUSD	POM	
0F			BPA1	FF1	COII	CSI	FCFE1	FC0U1	
10			BPA2	FF2	C012	CS2	FCFE2	FC0U2	
11				1	EXD	EXM	CAB	CAA	
12					STH	DIX	HUIT	SIX	
					-	- U 1.1.	11011	317	
62						IGV			
	SOR	TIES	SOR	TIES	SOR		SUB	TIES	
ı	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât 1	bâto	
13	CREP	LU	FE1	001	CAM	INH 1	ZOMI	SHB	
14		GONG	FD	FM	INH2	VHS	FE2	002	
15				DEF	VSU	RF	CL	VPMP	
16	QC7	QC6	QC5	QC4	QC3	QC2	QC1	QCO	
17									
18							-		
19	QM7	QM6	QM5	QM4	QM3	QM2	QM1	дно	
1A							3.11	7	
1B				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
10	QD7	QD6	Q05	QD4	QD3	QD2	QD1	QDO	
10				T : -					
1D									
_					1		1.1		
10	POS7	POS6	POS5	POS4	POS3	POS2	POS1	POSO	
1D 1E	POS7 ECO	POS6	POS5	POS4	POS3	POS2	POS1	POSO	
1D 1E 1F		POS6	POS5	POS4		POS2	POS1	POS	

MAN:

MHS:

NS:

001:

OU2:

MASS:

Entrée MANoeuvre de rappel.

Entrée relais de MASSe.

MO-M7: Entrées Appels Paliers

Entrée Non-Stop.

Entrée Mise Hors Service.

pour Monter, niveaux 0 à 7.

Entrée relais de PHase. Entrée POMpier.

POSO-POS7: Sorties POSitionnement

QCO-QC7: Sorties Quittances Cabines

Monter, niveaux 0 à 7.

niveaux 0 à 7.

PRIC: Sortie PRiorité Cabine.

Sortie relais OUverture porte 1.

Sortie relais OUverture porte 2.

22) Liste des Paramètres de la A191 par ordre alphabétique, avec la signification des abréviations.

A l'extrêmité de l'explication sommaire, on donne l'adresse à laquelle se trouve le paramètre. On indique également la page où trouver des informations complémentaires.

NVPRIN:	NiVeau PRINcipal ?	Ad 06	Page 171				
NUMAR2:	NUMéro de l'ARMoire. Année de production.	Ad 27	Page 183	SER2IN07:	SERvice 2 INterdit au Niveau 07 ?	Ad 6F båt 1	Page 197
	- Centaine du Numéro de position.			SER2INXX:		Ad XX båt 1	Page 197
	Mois de production en Hexadecimal		-3		SERvice 2 Interdit au Niveau 00 ?	Ad 68 båt 1	•
NUMAR1:	NUMéro de l'ARMoire.	Ad 26	Page 182		SERvice 1 INterdit au Niveau 07 ?	Ad 4F båt 1	
HOIHKV.	Numéro de position.	20	-g0.02	SERTINUU:		Ad XX bat 1	
NUMARO:	NUMéro de l'ARMoire.	Ad 25	Page 182	SERTINON-	SERvice 1 INterdit au Niveau 00 ?	Ad 48 bất 1	Page 190
NIVSUP:	NIVeau SUPérieur ?	Ad 04	Page 171	AUI I.	Option Roll 1	in to pack	. 490100
NIVRAU:	NIVeau de Rappel AUtomatique ?	Ad 20	Page 181	RGPT:	Option RGPT ?	Ad 40 bât7	Page 186
NIVMHS:	NIVeau de Mise Hors Service ?	Ad 43	Page 188	KLI IVI.	au niveau 07 ?		. 490103
NIVINF:	NIVeau INFérieur ?	Ad 05	Page 171	REPT07:	REPeTiteur de position	Ad 27	Page 183
NBOPER:	NomBre d'OPERateurs ?	Ad 03	Page 171	REPTXX:	REPeTiteur de position au niveau XX ?	AU AA	-aye 103
	Permanent de la Porte 2 ?			DEDTVV.	au niveau 00 ?	Ad XX	Page 183
MSTPRP2:	Maintient Sous Tension	Ad 60 bât0	rage 194	REPTOO:	REPeTiteur de position	Ad 28	Page 183
MOTORO	Permanent de la Porte 1 ?		D16 1	RCAM07:	Retard CAMe portelet 2 au niveau 7		
MSTPRP1:	Maintient Sous Tension	Ad 40 bât 0	Page 187	RCAMOX:	Retard CAMe portelet 2 au niveau X'		
	Pendant la Marche Porte 2 ?			RCAMOO:	Retard CAMe portellet 2 au niveau 0		-
MSTPMP2:	Maintient Sous Tension	Ad 60 båt2	Page 193	RAMDES:	RAMassage DEScente ?	Ad 5C bât6	
	Pendant la Marche Porte 1 ?		_	RAMDEM:	RAMassage Descente Et Montée ?	Ad 5C bât7	5
MSTPMP1:	Maintient Sous Tension	Ad 40 båt2	Page 187				
	de déverrouillage ?			PVCRH:	PV CRoisées entre-niveau Haut ?	Ad 19 båt 1	Page 179
MPVHZ:	Mouvement " PV " Hors Zone	Ad 07 bat2	Page 173	PVCRB:	PV CRoisées entre-niveau Bas ?	Ad 19 bât0	
MHSPF:	Mise Hors Service Porte Fermée ?	Ad 09 bât2			des entres-niveaux 0-1 à 7-8.	bất 0 à 7	
		bất 0 ả 7			Programmation des " PV " Croisées	Ad 1A	Page 180
Masques des	Envois Cabines O à 7.	Ad 10	Page 178	PORCAB2N7	7:PORte CABine 2 au Niveau 07?	Ad 6F bât4	Page 197
		bất 0 à 7	J		:PORte CABine 2 au Niveau X ?	Ad XX bât4	•
Masques des d	Appels Paliers " Montée " 0 à 7.	Ad 13	Page 178		:PORte CABine 2 au Niveau 0 ?	Ad 68 bât4	•
		bât0 à 7	-3		PORte CABine 1 au Niveau 07 ?	Ad 4F bât4	•
Masques des d	Appels Paliers "Descente" 0 à 7.	Ad 16	Page 179		:PORte CABine 1 au Niveau X ?	Ad XX bât4	•
	-		•	PORCAB1NO	:PORte CABine 1 au Niveau 0 ?	Ad 48 bât4	Page 190
ISO:	ISOnivelage ?	Ad 63 bât5			Fin de Course Porte 2 ?		-
IPO:	Isonivelage Porte Ouverte ?	Ad 08 bât0		PMAFCP2:	Prolongation du Mouvement Aprés	Ad 60 bât3	Page 193
1PF:	Isonivelage Porte Fermée ?	Ad 08 bất 1			Fin de Course Porte 1 ?		-
16PPRO:	IntéGrateur Portes PROvisoir ?	Ad 09 båt6	Page 174	PMAFCP1:	Prolongation du Mouvement Aprés	Ad 40 bât3	•
				PFLS6V:	Pas de FLèches de Sens en GV.	Ad 09 bât 4	Page 175
GONGAR:	GONG à l'ARrêt ?	Ad 09 bât 7	Page 174		de Course OUverture ?		
			-3	P2SFCOU:	Porte 2 Sans Fin	Ad 60 båt5	Page 193
FLCL16:	FLèches C11Gnotantes ?	Ad 08 bât5			de Course OUverture ?		•
FLPDP:	FLèches Prochain DéPart ?	Ad 08 bất 4	Page 173	P1SFCOU:	Porte 1 Sans Fin	Ad 40 bât5	Page 186
					de Course FErmeture ?		-3
EFFNSEL:	EFFacement Non SELectif ?	Ad 08 bât3	Page 174	P2SFCFE:	Porte 2 Sans Fin	Ad 60 båt4	Page 193
•			-3		de Course FErmeture ?		J
		Ad 08 bât7		P1SFCFE:	Porte 1 Sans Fin	Ad 40 båt4	Page 186
DCOPRO:	Défauts COntacteurs PROvisoir ?	Ad 07 bât6	Page 172				-3
				OUVPRE:		Ad 07 båt 0	Page 173
	(2 chiffres de gauche).		. 290102	20TAI 2110	Porte 2 au Niveau 07 ?		. 080 . 57
	COMpteur de DEMarrages.	Ad 24	Page 182	OUAVAP2NO	7:0Uverture AVant Arrêt	Ad 6F bât3	Page 197
	(2 chiffres du milieu).	nu 23	rugeroz	UUA VAPZNI	(X:0Uverture AVant Arrêt Porte 2 au Niveau XX ?	Ad XX bât3	rage (97
	COMpteur de DEMorrages.	Ad 23	Page 182	UIIVADANA	Porte 2 au Niveau 0 ?	Ad YY h 2 +7	Page 107
	COMpteur de DEMarrages. (2 chiffres de droite).	Ad 22	Page 182	UUAVAP2NO	D:OUverture AVant Arrêt	Ad 68 bât3	rage 196
	Code du DEFaut le Plus Ancien.	Ad 7F	Page 198		Porte 1 au Niveau 07 ?		Dags 4.0.0
	Code du Dernier DEFaut.		Page 170	OUAVAPINO	7:0Uverture AVent Arrêt	Ád 4F bât3	Page 190
	Code de l'Avant Dernier DEFaut.	Ad 01	Page 170		Porte 1 au Niveau XX ?		
	Option CABine VIDe ?	Ad 63 bât7	•	OUAVAP1NX	(X:OUverture AVant Arrêt	Ad XX bât3	Page 190
	Dernier DEFaut.		_		Porte 1 au Niveau 0 ?		
	Code de l'Avant Avant	Ad 7E	Page 198	OUAVAP1NO	D:0Uverture AVant Arrêt	Ad 48 bât3	Page 190
044555				OUAVAR:	Option OUverture AVant ARrêt?	Ad 63 þåt 1	Page 170
BLOCAG:	Manoeuvre BLOCAGe ?	Ad 07 bât7	Page 172	OPTSP:	OPTion Suspension Palière ?	Ad 07 bât 5	
			-	OPTPOM:	OPTion POMpier ?	Ad 09 bât3	•
APCL:	Appels Paliers CLignotant ?	Ad 08 bât6	Page 173	OPTMAN:	OPTion MANoeuvre de rappel ?	Ad 07 bất4	•
	sur arrivée des SECurités ?	na de bacc	. ugu 130	OPREVM:	OPtion REVision Montée?	Ad 07 bât3	•
AMPSEC2:	Arrêt du Mouvement de Porte 2	Ad 60 båt 1	Page 193	OPED:	OPtion ED ?	Ad 07 bat 1	
	sur arrivée des SECurités ?	rv but I	. 290109	OPBG13:	OPtion 2ième Porte Auto carte B613.		
AMPSEC 1:	Arrêt du Mouvement de Porte 1	Ad 40 båt 1	Pana 180	OPBG12:	OPtion Flêches + Gong carte BG12 ?	Ad SC hâtal	Page
	mornia crono compror		.				

SHTCS:	Option SHunTage de CS ?	Ad 63 båte	Page 194
STP 10UNO):STationnement Porte 1 OUverte	Ad 48 båt2	
	au Niveau 00 ?		
STP 10UNXX	:STationnement Porte 1 OUverte	Ad XX bât2	Page 190
CTD (CIMA	au Niveau XX ?		
SIPIUUNU	7:STationnement Porte 1 OUverte	Ad 4F båt2	2 Page 190
STPOUMO	au Niveau 07 ? D:STationnement Porte 2 OUverte	Ad 68 bât2	3 Decc 106
311 2001100	au Niveau 00 ?	Au OO Data	z raye i 90
STP20UNXX	: STationnement Porte 2 OUverte	Ad XX bât2	Page 197
	au Niveau XX ?		
STP20UNO7	7:STationnement Porte 2 OUverte	Ad 6F bât2	2 Page 197
	au Niveau 07 ?		•
TCAPGV:	Temporisation CAPteur en "GV"?	Ad OE	Page 177
TCAPPV:	Temporisation CAPteur en "PV"?	Ad OF	Page 178
TFR8:	Temporisation Filtrage	Ad 45	Page 188
	des Rebonds sur le " 8 " ?		
TFR10:	Temporisation Filtrage	Ad 1E	Page 181
	des Rebonds sur le " 10 " ?		
TGONG:	Temporisation du GONG ?	Ad 21	Page 182
TIG:	Temporisation d'IntéGrateur ?	AO DA	Page 175
T16P01:	Temporisation IntéGrateur POrte 1 ?		Page 189
TIGPO2:	Temporisation IntéGrateur POrte 2 ?	Ad 67	Page 196
TINS:	Temporisation d'INSpection ?	AD OD	Page 177
TIRP1:	Tempo d'Inversion Relais Porte 1 ?	Ad 44	Page 188
TIRP2:	Tempo d'Inversion Relais Porte 2 ?	Ad 64	Page 195
TPLU:	TemPo LUmière automatique ?	Ad OC	Page 177
TP01:	Temporisation de la POrte 1?	Ad 41	Page 187
TP02:	Temporisation de la POrte 2?	Ad 61	Page 194
TPRAL	Temporisation de Porte RALlongée ?	Ad 63 bât	0 Page
TPRAU:	TemPorisation	Ad 1F	Page 181
	de Rappel AUtomatique ?		
TPV:	Temporisation de Petite Vitesse ?	Ad OB	Page 177
TREP 1:	Temporisation sur REouverture	Ad 42	Page 187
	de la Porte 1 ?		_
TREP2:	Temporisation sur REouverture	Ad 62	Page 192
	de la Porte 2 ?		•
TSCMT:	Temporisation de SCMT portes ?	Ad 46	Page 189
TYPOMP:	TYpe de POMPier ?	Ad 09	Page 175
		båt 1 et 0.	
VERSTF 1:	VERrouillage Sur Temoin	Ad 40 bất (5 Page 186
	Fermeture de la porte 1 ?		
VERSTF2:	VERrouillage Sur Temoin	Ad 60 bâti	6 Page 193
	Fermeture de la porte 2 ?		

AD	båt7	båt6	båt5	båt4	båt3	båt2	båt 1	bâto
40	RGPT	VERSTF IF		PISFCFE				
41		TPO1		RISATION				
42		TREP 1	TEMPO	DE REOUV				ONDES)
43	FACE 1					HORS SE		
44		TIRP1		D'INVERS				
45		TFR8		FILTRAG		BONDS SU	R LE 8	•
46		TSCMT		DE SCHT.				
47		T16P01	TEMPO	D'INTEGR				
48	RCAMEO			POR -	OUAVA-	STP1-	SER1-	
		_		CABINO	PINO	DUNO	INO	
XX	RCAMEX			POR -	-AVAUO	STP1-	SER1-	
				CABINXX		OUNXX	INXX	
4F	RCAME7			POR -	OUAVA-	STP1-	SER1-	
				CAB1N07	PINO7	OUNO7	IN07	
58	ļ							
59								
5A								
58				T==== : =1				
<u>5C</u>	RAMDEM	RAMDES		OPBG12		OPBG13		
5D					_			
<u>5E</u>								
		1 4 4 4 5 1		1		bât2		
	bât7	båt6	båt5		båt3		båt 1	båto
60	 			UP2SFCFE			AUL SECT	15 I PKI
61	 	TP02		ORISATION ORISATION			C DODTE	•
62 63	CABVID	TREP2	ISO	UKISATIUI	DE KEUI	JACKIOK	DUAVAR	
64	CWDAID	TIRP2		D D'INVER	CION DCC	DELAIC		
45	 	TFR8		O FILTRAG				-
46	<u> </u>	TSCMT		O DE SCMT		. อบทบบ	OK LE U	
67	1	TIGPO2		O D'INTEG		ODTE 2		
	 	110702	. IEIIP	POR -	DUAVA-		SER2-	
68				CAB2NO	P2NO	DUNO	INO	
	-		-	POR -	DUAVA-	_	SER2-	
XX				CAB2NXX		OUNXX		
	 			POR -	QUAVA-		SER2-	
6F				CAB2NO7		DUNO7		
					J. 2007	1 00.101	1 11101	

MINIBLOC

båt5 båt4 båt3 båt2

CB INS POMP NIV 10

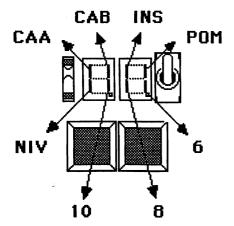
7E CODE DU 31ème DEFAUT LE PLUS ANCIEN. 7F CODE DU 41ème DEFAUT LE PLUS ANCIEN.

bát6

bât7

CA.

MINIBLOC A L'ADRESSE FF:



AD	båt7	båt6	båt5	båt4	båt3	båt2	båt i	båto
00	CDDEF		CODE D	U DERNIE	R DEFAUT			
01	CADDEF		CODE D	E L'AVAN	T DERNIE	R DEFAUT		
02						_	200	
03		NBOPER		NOMBRE	D'OPERA	TEURS		
04		NIVSUP		NIVEAU	SUPERIE	UR		
05		NIVINE			INFERIE			
06		NVPRIN			PRINCIP			
07				OPTMAN			OPED	OUVPRE
08	2V	APCL	FLCLIG	FLPDP				
09	GONGAR				OPTPOM			POMP
OA		TI6		D'INTEGR			,-	
OB		TPV		PETITE V			,	
OC.		TPLU		DE LUMIEI				INDES).
OD		TINS		D'INSPECT				
OE				CAPTEUR				
OF				CAPTEUR		'ITESSE (BONDS D	E100 MS)
10	MASQUE	S DES EN	VOIS CA	BINES DE	7 à 0.			
11								
12								
13	MASQUE	S DES AP	PELS PA	LIERS PO	UR MONTI	R DES NI	VEAUX 7	à 0.
14								
15								
16	MASQUE	S DES AF	PELS PA	LIERS PO	UR DESCE	NDRE DE	NIVEAL	JX 7 à 1.
17								
18								
19							PVCRH	
1A	PROGRA	MMATION	DE PV C	ROISEES	POUR ENT	RES-NIV	EAUX7-E	1/0-1
18								
10								
10								
1E		TFR10.		<u>FILTRAGE</u>				
1F		TPRAU	TEMPOR					SECONDE)
20	FACE1	FACE2			DE RAPP			
21		TGONG		RISATION		-		
22				MARRAGE				
23				MARRAGE				
24	COMDEM	COMPTE	UR DE DE	MARRAGE	S: LES DI	EUX CHIFE	RES DE	GAUCHE
25		NUMERO						
26					HEXA- CE	NTAINE D	U NUMER	O DE POS.
27		ANNEE (E PRODU	ICTION.				
28	REPT00			TEUR AU				
	REPTXX		REPETI	TEUR AU	NIVEAU X	X.		
2F	REPT07		REPETI	TEUR AU	NIVEAU O	7.		

bâto

båt 1

LA PORTE AUTO DEUXIEME SERVICE (N68).

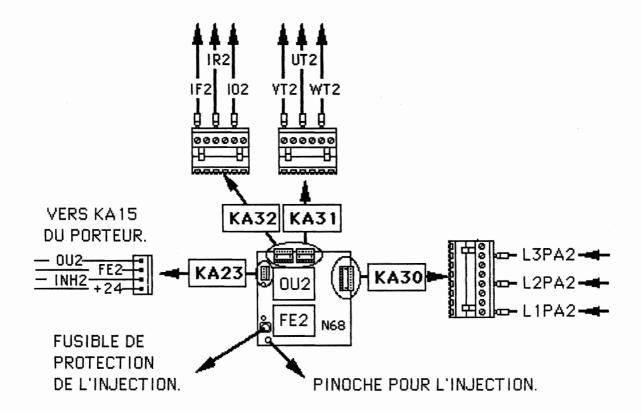
Fonction:

La carte porte Automatique deuxième service (Réf **N68**) est nécessaire en cas de double service à gérer.

Les relais de porte pour gérer le premier service sont implantés sur le porteur.

Les raccordements "FORCE " se font sur la carte N68 alors que les connexions pour la "GESTION" de la porte 2 telles que FCOU2, FCFE2, COI2, FF2, ou CS2 sont réalisées sur le porteur.

Raccordement:



Remarques:

Les fils de raccordement " **FORCE** " doivent être insérés dans **le pendentif** " **force** " (tensions supérieures à 24V) alors que les fils de raccordement pour la " gestion " de la porte seront insérés dans le **pendentif** " **basses tensions** ".

L'ISONIYELAGE PORTES OUVERTES OU PORTES FERMEES.

Fonction:

La fonction "ISONIVELAGE" consiste à remettre la cabine à niveau lorsque celle-ci s'en écarte pour une raison ou pour une autre.

La mise en service de cette fonction nécessite, par rapport à la base,une modification MATERIELLE ainsi qu'une PROGRAMMATION spécifique.

Au niveau du MATERIEL:

Il est impératif d'utiliser la **bande crantée** associée à son **capteur** 003 avec les aimants.

ATTENTION!

Dans ce cas, le programme " B 191 " doit être utilisé.

Il est également impératif de monter le dispositif de shuntage de la chaine de sécurité au niveau de la zone d'ouverture des portes (**N66** + **P01** + **contacteur**).

Au niveau de la PROGRAMMATION:

En plus des paramètres nécessaires à l'utilisation de la bande crantée, **AUTINOR** aura programmé les paramètres:

ISO: (ISOnivelage) Adresse 63, Bâtonner 5. Indique que la A191 est destinée à gérer la fonction "Isonivelage" en programmant à 1 le bâtonner 5 à l'adresse 63.

ZONARI: (ZONe d'ARrêt Isonivelage) Adresse 7B.

Indique, en nombre d'impulsions de comptage exprimé en héxadécimal, la distance du niveau à partir de laquelle la **A191** doit faire son mouvement d'isonivelage.

BNDISO: (BoND d'ISOnivelage) Adresse 1C.

Indique, en nombre d'impulsions de comptage exprimé en héxadécimal, la distance que peut parcourir la cabine en un seul mouvement d'isonivelage.

Il se peut que la cabine ait plusieurs " **bonds** " à faire pour atteindre la zone d'arrêt d'isonivelage définie plus haut.

Les adresses indiquées correspondent à l'utilisation du programme 12 Niveaux.

Remarque:

La zone d'arrêt isonivelage est la même de part et d'autre du niveau. **TPISO**: (TemPorisation d'**ISO**nivelage) Adresse **19**. Indique en secondes, la temps maximum que peut durer le mouvement d'isonivelage.

DEFAUTS EVENTUELS.

La A191 surveille si la cabine ne sort pas de la zone de shuntage en mouvement d'isonivelage.

Si c'est- le cas, la **A191** affiche le code **57** du défaut "**Depassement de la zone ISO en ISO** ".

La A191 surveille si le dispositif d'isonivelage n'est pas en train de " Pomper " c'est-à-dire que que la cabine n'arrive pas à se stabiliser dans la zone d'arrêt d'isonivelage.

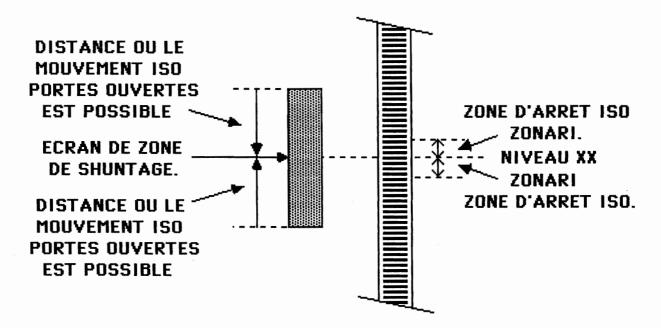
Si la A191 compte trois mouvements de "Pompage" en suivant et au même niveau, elle stoppe alors le mouvement et affiche le code 58 du défaut "Plus de 3 pompages ISO au même niveau "Ce défaut ne met pas l'appareil en panne.

La A191 surveille si le mouvement d'isonivelage ne dure pas plus longtemps que la durée autorisée dans le paramètre " TPISO " à l'adresse 19.

Si c'est le cas, la **A191** affiche le code **59** du défaut "**Dépassement de la tempo petite vitesse en isonivelage** ".

1) ISONIVELAGE PORTES OUVERTES.

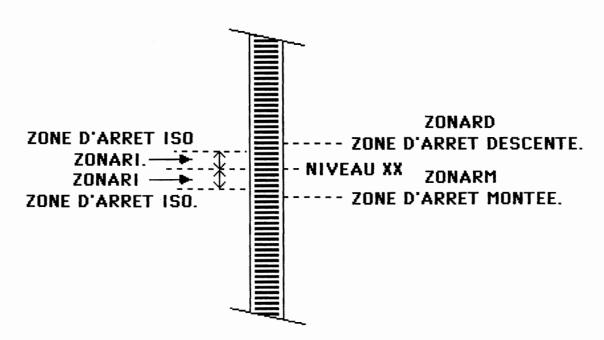
IPO: (Isonivelage Portes Ouverte) Adresse 08, bâtonner 0.
Précise que la A191 est destinée à gérer la fonction Isonivelage Portes
Ouvertes, en programmant à1 le bâtonner 0 à l'adresse 08.



VOIR SCHEMA DE LA RACCORDEMENT DE LA N66.

2) ISONIVELAGE PORTES FERMEES.

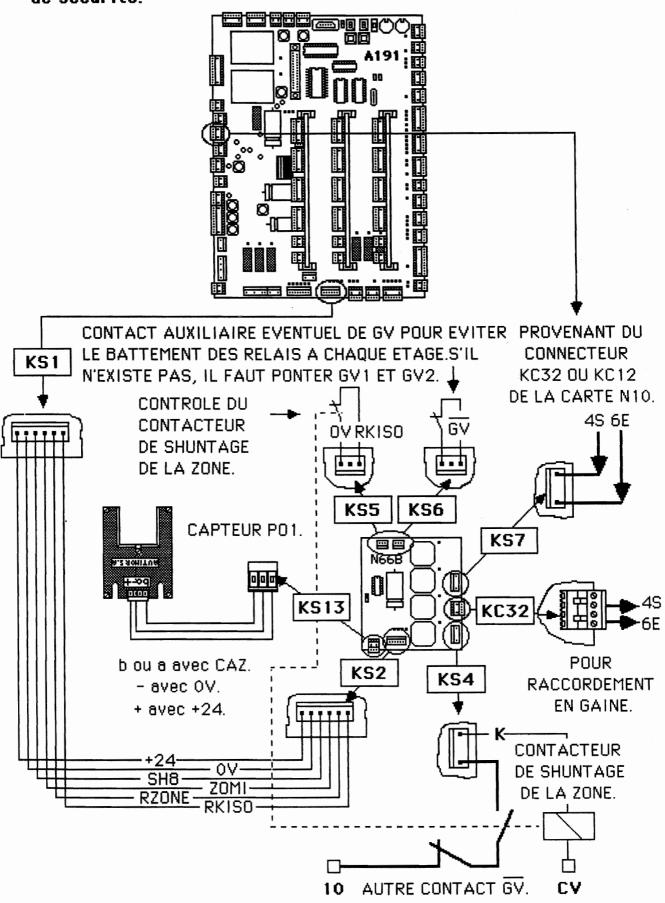
IPF: (Isonivelage Portes Fermées) Adresse 08, bâtonner 1. Précise que la A191 est destinée à gérer la fonction Isonivelage Portes Fermées seulement, en programmant à 1 le bâtonner 1 à l'adresse 08.



VOIR SCHEMA DE LA RACCORDEMENT DE LA N66.

RACCORDEMENT DE LA CARTE N66.

Si l'option a été commandée en même temps que l'armoire, il suffit de raccorder le capteur de zone PO1 ainsi que la chaine de sécurité.



L'OUYERTURE AYANT ARRET.

Fonction:

La fonction "Ouverture Avant Arrêt " a pour but d'augmenter le trafic en démarrant l'ouverture des portes avant que la cabine soit totalement arrêtée.

CAS OU LA A191 EST UTILISEE AVEC LE CAPTEUR P202.

La mise en service de cette fonction nécessite, par rapport à la base, un additif MATERIEL et une PROGRAMMATION spécifique.

Au niveau du MATERIEL:

Il est impératif de monter le dispositif de shuntage de la chaine de sécurité au niveau de la zone d'ouverture des portes (**N66 + P01 + contacteur**).

Au niveau de la PROGRAMMATION:

AUTINOR aura programmé les paramètres:

OUAVAR: (OUverture AVant ARrêt) Adresse 63, Bâtonnet 1. indique que la A191 est destinée à piloter un système d'ouverture avant arrêt en programmant à 1 le bâtonnet 1 à l'adresse 63.

```
OUAVPO1: (OUverture AVant arrêt de la POrte 1).
Bâtonnet 3 des adresses 48 pour le niveau 00,
49 pour le niveau 01,
-----,
5F pour le niveau 23.
```

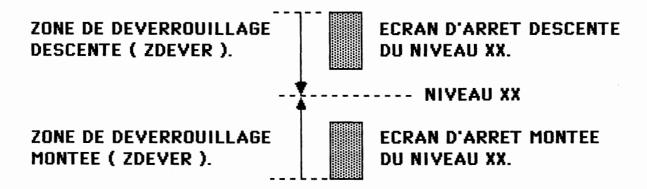
OUAVPO2: (OUverture AVant arrêt de la POrte 2).
Bâtonnet 3 des adresses 68 pour le niveau 00,
69 pour le niveau 01,
-----,
7F pour le niveau 23.

indique que l'on souhaite voir la **A191** effectuer une ouverture avant arrêt au niveau correspondant en programmant à **1** le bâtonnet **3** des adresses associées aux niveaux desservis.

<u>Remarque:</u> Il est possible d'empêcher l'ouverture avant arrêt à certains niveaux (pour une raison où pour une autre!) en mettant à **0** le bâtonnet **3** du niveau et du service correspondant.

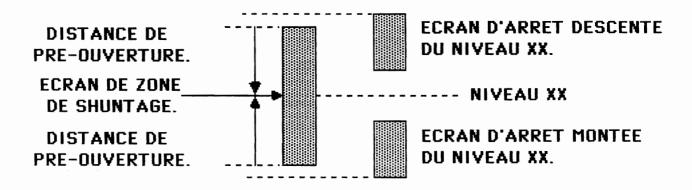
RAPPEL:

Avec l'utilisation du capteur **P202** associé aux **écrans** en **gaines**, la zone de déverrouillage est définie comme indiqué sur le dessin cidessous:



La zone de déverrouillage globale est la somme des zones de déverrouillage Montée et Descente (2 fois ZDEVER).

L'utilisation du dispositif de shuntage de la chaine de sécurité au niveau des portes nécessite **un écran de zone de shuntage** lu par le capteur **PO1** de dimension **inférieure ou égale** à la zone décrite plus haut.



C'est celui-ci qui détermine donc la distance à partir de laquelle la pré-ouverture débutera.

Si les écrans sont parfaitement centrés par rapport au niveau, la distance à laquelle débute l'ouverture est équivalente à la taille de cet écran divisée par 2.

LISTE DES CODES DE DEFAUTS EN A, B, H, HB 31.

La lettre située entre parenthèses précise le type de Défaut.

- (A) signifie que le défaut est définitif et qu'il faut couper puis remettre l'alimentation pour faire une réinitialisation (RESET).
- (B) signifie que **le défaut est provisoire** et donc que si la cause disparaît, la Manoeuvre retravaille normalement.
- (C) signifie que **le défaut est provisoire** si le technicien l'a demandé en programmant l'option " défaut provisoire".
- (**D**) signifie que **le défaut peut être ignoré** si le technicien l'a demandé.

Le signe * (étoile) signifie que le code du défaut n'est pas enregistré dans la pile de défauts. La pile de défauts A31 se trouve aux adresses 00, 01, 7E et 7F, petit switch vers le bas. A l'adresse 00 on trouve le dernier défaut et à l'adresse 7F le plus ancien enregistré.

Avant de quitter le chantier, nous vous conseillons de mettre la pile de défaut à 00 pour mieux surveiller les pannes. Voir page 23.

-01- DEFAUT DE MASSE. (B) Page ? -02- TEMPO DE PETITE VITESSE. (A) Page 79 -03- TEMPO DE REVISION. (D) Page 83 -04- COUPURE DES SECURITES AYANT LE "6". (B) Page 23 -05- THERMIQUE DE VENTILATION (THY). (B) Page 33 -06- ABSENCE REPETITIVE DU "10" AU RECALAGE. (A) Page 99 -08- SUSPENSION DEPART (SUSD). (B,*) Page 43 -09- SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH). (B) Page 30 -10- INVERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). (A) Page 76 -11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. (A) Page 78 -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO" OU "DE" NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE. (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). (B)* Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONES DU CAPTEUR. (B) Page 23 -19- COUPURE DU "8" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 77 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 23 -24- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111				
-0203- TEMPO DE REVISION. -04- COUPURE DES SECURITES AYANT LE "6". -05- THERMIQUE DE YENTILATION (THY). -06- ABSENCE REPETITIVE DU "10" AU RECALAGE. -08- SUSPENSION DEPART (SUSD). -09- SONDE THERMIQUE OU THERMICCONTACT DE SECURITE (STH). -10- INYERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). -11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. -13- CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". -14- CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". -15- CONTACTEUR "PY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. -19- COUPURE DU "6" EN MARCHE. -19- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAGOI LISSE. EN PAGOI LISSE. -21- ABSENCE DU "10". -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. -23- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -24- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU	-01-	DEFAUT DE MASSE.	(B)	Page ?
-03- TEMPO DE REVISION. (-02-	TEMPO DE PETITE VITESSE.	(A)	
-04- COUPURE DES SECURITES AYANT LE "6". (B) Page 23 -05- THERMIQUE DE YENTILATION (THY). (B) Page 33 -06- ABSENCE REPETITIYE DU "10" AU RECALAGE. (A) Page 99 -08- SUSPENSION DEPART (SUSD). (B) Page 30 -10- SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH). (B) Page 30 -10- INVERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). (A) Page 76 -11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. (A) Page 78 -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIYEE. (C) Page 28 -13- CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "PY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO" OU "DE" NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). (B)* Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 78 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -24- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B)* Page 111	-03-	TEMPO DE REVISION.		
THERMIQUE DE YENTILATION (THY). ABSENCE REPETITIVE DU "10 " AU RECALAGE. SUSPENSION DEPART (SUSD). OB- SUSPENSION DEPART (SUSD). SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH). INYERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). INYERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. LUN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". CONTACTEUR "GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. CONTACTEUR "MO "OU "DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). BRECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. PAGE 28 19- COUPURE DU "8 "EN MARCHE. BPAGE 27 21- ABSENCE DU "10 ". ABSENCE DU "10 ". COUPURE DU "6 "EN MARCHE. BPAGE 27 COUPURE DU "6 "EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. APAGE 77 22- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. APAGE 77 22- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. APAGE 77 COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. APAGE 78 CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE SA COMMANDE. CONTACTEU	-04-	COUPURE DES SECURITES AYANT LE " 6 ".	(B)	
-06- ABSENCE REPETITIVE DU " 10 " AU RECALAGE. (A) Page 99 -08- SUSPENSION DEPART (SUSD). (B,*) Page 43 -09- SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH). (B) Page 30 -10- INVERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). (A) Page 76 -11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. (A) Page 78 -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -13- CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO " 0U " DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). (B,*) Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU " 8 " EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (B) Page 27 -23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111				
-08- SUSPENSION DEPART (SUSD). (B,*) Page 43 -09- SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH). (B) Page 30 -10- INVERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). (A) Page 76 -11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. (A) Page 78 -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -13- CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO " OU "DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). (B)* Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU "8" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 77 -23- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEUR N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "GY "NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111				
-09- SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH). (B) Page 30 -10- INVERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR). (A) Page 76 -11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. (A) Page 78 -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -13- CONTACTEUR "GY "NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "FY "NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO" OU "DE" NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREV). (B)* Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU "6" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (A) Page 79 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU VOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -25- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111				
-1011- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". CONTACTEUR "GY" NON DECOLLE AU PASSAGE "PY". CONTACTEUR "MY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. CONTACTEUR "MY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. CONTACTEUR "MY" NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). COMMANDE OU INVERSION DE PHASES (PH). BERCOLAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. BERCOLES DU CAPTEUR. COUPURE DU "ME" EN MARCHE. BERCOLES DU "10". COUPURE DU "ME" EN MARCHE. BEN PAGE 23 -21- ABSENCE DU "10". COUPURE DU "ME" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. COUPURE ANORMALEMENT LO				
-11- INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. (A) Page 78 -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -13- CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). (B,*) Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU "B" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 77 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -24- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111				
DU/DES FUSIBLES FU3, FU4. -12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. -13- CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". -14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. -15- CONTACTEUR "MO " OU "DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREV). -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. -19- COUPURE DU "8" EN MARCHE. -21- ABSENCE DU "10". -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU VOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. -30- CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU			· /	
-12- UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE. (C) Page 28 -13- CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO " OU " DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREV). (B) Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU "8" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 79 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111			(A)	Page 78
-13- CONTACTEUR "GY " NON DECOLLE AU PASSAGE "PY ". (C) Page 28 -14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -15- CONTACTEUR "MO "OU "DE "NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY). (B,*) Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU "8" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 99 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 99 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU VOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111	-12-			
-14- CONTACTEUR "PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE15- CONTACTEUR " MO " OU " DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REYISION (FREY). (B,*) Page 48 -17- MANQUE OU INYERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU " 8" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU " 10". (B) Page 27 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU " 6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111				
CONTACTEUR " MO " OU " DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREV). (B,*) Page 48 THE MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 THE COUPURE DU " 8" EN MARCHE. (B) Page 23 COUPURE DU " 10". (B) Page 27 TOUPURE DU " 6" EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (C) Page 28 CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 THE NIVEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIVEAU				
COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R). (C) Page 28 -16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REYISION (FREY). (B,*) Page 48 -17- MANQUE OU INYERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS			` - '	
-16- FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREV). (B, ₹) Page 48 -17- MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU "8" EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU "10". (B) Page 99 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU "6" EN MARCHE OU VOIR SHUNT OV, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 27 -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B, *) Page 111			(C)	Page 28
-17- MANQUE OU INYERSION DE PHASES (PH). (B) Page 127 -18- RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. (A) Page 78 -19- COUPURE DU " 8 " EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU " 10 ". (B) Page 99 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU VOIR SHUNT OV, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 23 -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU	-16-	•		
RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR. -19- COUPURE DU " 8 " EN MARCHE. -21- ABSENCE DU " 10 ". -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. -23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
ERRONEES DU CAPTEUR. -19- COUPURE DU " 8 " EN MARCHE. -21- ABSENCE DU " 10 ". -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. -23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	` - '	g
-19- COUPURE DU " 8 " EN MARCHE. (B) Page 23 -21- ABSENCE DU " 10 ". (B) Page 99 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 23 -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU			(A)	Page 78
-21- ABSENCE DU " 10 ". (B) Page 99 -22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT. (A) Page 27 -23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 23 -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU	-19-			
-22- INTEGRATEUR DE GLISSEMENT23- COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU				
COUPURE DU " 6 " EN MARCHE OU YOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE. (B) Page 23 -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU			-	
EN PAROI LISSE. -26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36-			、 <i>,</i>	
-26- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A. (A) Page 77 -27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY "NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY "COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B, ±) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU			(B)	Page 23
-27- COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B. (A) Page 77 -28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY" NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY" COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU	-26-			
-28- UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE. (C) Page 28 -29- CONTACTEUR "GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU				
-29- CONTACTEUR "GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE. (C) Page 28 -30- CONTACTEUR "PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU				
-30- CONTACTEUR "PY "COLLE LORS DE LA COMMANDE "GY ". (C) Page 28 -31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU				
-31- DEFAUT DE SURCHARGE (SU). (B,*) Page 111 -36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU				•
-36- LE NIYEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIYEAU				
			, ,	
LE PLUS HAU). (A) Page 172		LE PLUS HAUT.	(A)	Page 172

-37-	LA PROGRAMMATION DU NIVEAU SUPERIEUR EST PLUS		
	GRANDE QUE 24 OU QUE 12 EN NIYEAUX SELECTIFS.	(A)	Page 1 7 1
-38-	NIYEAU DE RECALAGE, DE RAPPEL AUTOMATIQUE OU DE " MISI		
	HORS SERVICE " PLUS ELEVE QUE LE NIVEAU SUPERIEUR.	(A)	Page 172
-39-	LA TENSION SECTEUR EST TROP FAIBLE.	(B)	Page 25
-40-	LA TENSION SECTEUR EST TROP IMPORTANTE.	(B)	Page 25
-41-	" 8 " COUPE, PORTE AUTO FERMEE SOUS ORIENTATION.	(B)	Page 99
- 42-	PROGRAMMATION ERRONEE DU NOMBRE		54-74
4-	D'OPERATEURS DE PORTES (SUPERIEUR A 2).	(A)	Page 171
-43-	FIN DE COURSE NECESSAIRE SUR OPERATEUR CABINE	(A)	Page 84
-44-	ABSENCE DU10 (OPERATEUR NUMERO 1 OU 2).	(B)	Page 19
-46-	BLOCAGE PORTE EN OUVERTURE OPERATEUR NUMERO 1.	(C)	Page 85
- 47- - 48-	BLOCAGE PORTE EN OUYERTURE OPERATEUR NUMERO 2. BLOCAGE PORTE EN FERMETURE OPERATEUR NUMERO 1.	(c)	Page 85 Page 85
-40- -49-	BLOCAGE PORTE EN FERMETURE OPERATEUR NUMERO 2.	(c)	Page 85
-50-	FONCTION " MISE HORS SERVICE " ENCLENCHEE (MHS).	(B,*)	Page 37
-51-	FONCTION " PRIORITE CABINE " EN COURS (PRIC).	(B,*)	Page 114
-52-	COUPURE DU " 10 " EN MARCHE.	(B)	Page 23
-53-	FONCTION " POMPIER " EN COURS (POM).	(B,*)	Page 69
-54-	FONCTION " NON STOP " OU " COMPLET " EN COURS (NS).	(B,±)	Page 109
-55-	NON DECOLLAGE DU CONTACTEUR " ISO ".	$(\bar{\mathbf{A}})$	Page 152
-56-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " ISO "LORS DE SA COMMANDE	•	Page 152
-57-	DEPASSEMENT DE LA "ZONE ISO" EN MOUYEMENT "ISO".	(A)	Page 256
-58-	" POMPAGE ISO " SUPERIEURE A 6.	(B)	Page 254
-59-	MOUYEMENT D'ISO SUPERIEUR À LA TEMPO ISO.	(A)	Page 254
-60-	ALTITUDE MAXIMUM PROGRAMMEE TROP ELEYEE.	(A)	Page 136
-61-	ERREUR DE PROGRAMMATION DES NIVEAUX.	(A)	Page 136
-62-	DEFAUT CAPTEUR 003.	(A)	Page 136
-63-	CABINE SIMULTANEMENT PRESENTE EN HAUT ET EN BAS		
	OU CAPTEUR 003 NON ALIMENTE.	(A)	Page 1 46
-64-	MANDEUYRES DE RAPPEL ET D'INSPECTION ENCLENCHEES		
	SIMULTANEMENT.	(B)	Page 36
-65-	DEFAUT DEFINITIF DE REGULATION. ALLER LIRE LE CODE		D
	DU DEFAUT SUR LE MLIFT.		Page
-66-	DEFAUT PROVISOIRE DE REGULATION. ALLER LIRE LE CODE		Поло
70	DU DEFAUT SUR LE MLIFT. TAQUETS NON RETRACTES LORS DE LEUR COMMANDE.	(A)	Page Page 102
-70- -71-	TAQUETS RELACHES EN MARCHE.	(B)	Page 102
-72-	TAQUETS NON RELACHES A L'ARRET.	(A)	Page 102
-73-	DEFAUT DE NIVEAU D'HUILE.	(c)	Page 34
-74-	NIYEAU D'HUILE MINIMUM.	(A)	Page 33
-75-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " ETOILE " LORS DE SA	(,	i ago oo
	COMMANDE. FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R) OU		
	COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)	Page 28
-76-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR "TRIANGLE" LORS DE SA	•	•
	COMMANDE. FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R) OU		
	COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)	Page 28
-77-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " LIGNE " LORS DE SA		
	COMMANDE. FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R) OU		
	COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)	Page 28
-78-	NON DECOLLAGE DU CONTACTEUR "ETOILE OU TRIANGLE".	(C)	Page 28
-79-	TEMPERATURE DE L'HUILE TROP ELEYEE.	(C)	Page 32

PROGRAMME A31 = MANOEUVRE TRACTION: CAPTEUR P202.
PROGRAMME B31 = MANOEUVRE TRACTION: CAPTEUR003
PROGRAMME H31 = MANOEUVRE HYDRAULIQUE: CAPTEUR P202H.
PROGRAMME HB31 = MANOEUVRE HYDRAULIQUE: CAPTEUR 003.